
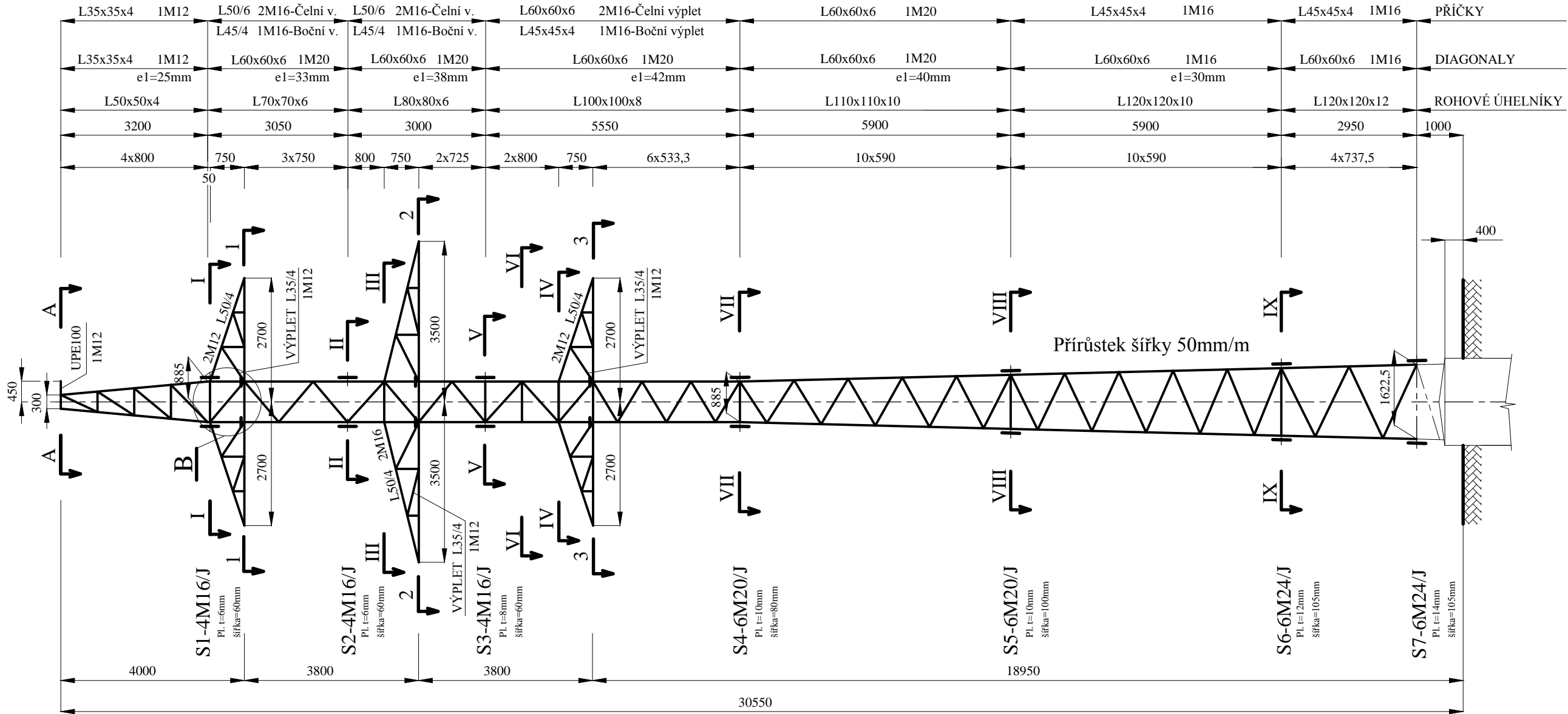


Přílohy:

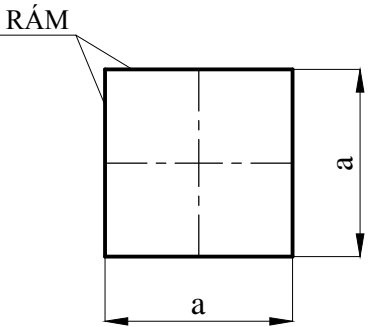
1. 3EI 13062	U15+0-1xDZL
2. 3EI 13063	U15+3-1xDZL
3. 3EI 13064	U15+6-1xDZL
4. 3EI 13065	U15+9-1xDZL
5. 3EI 13066	U15+12-1xDZL
6. 4EI 12155	U15-Zesílený DZL
7. 3EI 09207	V11+0-1xDZL
8. 3EI 09148	V11+3-1xDZL
9. 3EI 09208	V11+6-1xDZL
10. 3EI 09149	V11+9-1xDZL
11. 3EI 09204	V13+0-1xDZL
12. 3EI 09140	V13+3-1xDZL
13. 3EI 09131	V15+0-1xDZL
14. 3EI 09132	V15+3-1xDZL
15. 3EI 09278	V30+3-1xDZL
16. ED13-1-2760	IHK1 -4
17. ED13-1-2761a	IHK2 -4, -1

Změna	c		Datum		Vykonal		 EDWIN PROJEKTY ELEKTRICKÝCH VEDENÍ BOHEMIA	
	b							
	a							
Zodpovědný projektant:		D:\Pis.jpg	Vypracoval:		Schválil:		Okružní 876/19b, 638 00 Brno	
Ing. Piš			Ing. Piš		Ing. Piš		tel. 00420-548523819 e-mail: edwin-bohemia@volny.cz	
V556 - výměna vedení E1. SO01.a: Výměna vedení Část statika							Měřítko	
							Formát	A4
							Datum	03.2019
							Účel	DPS
Konstrukční výkresy - Horní stavba							Archivní číslo	
							ED 18-9-5692	
Tato dokumentace nebo její část nesmí být reprodukována nebo použita bez písemného povolení.								

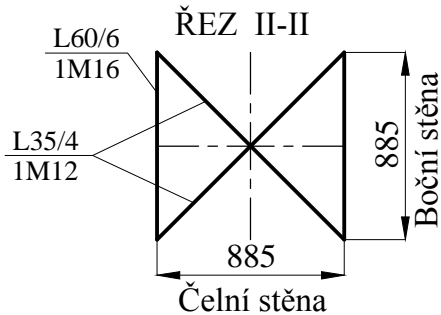
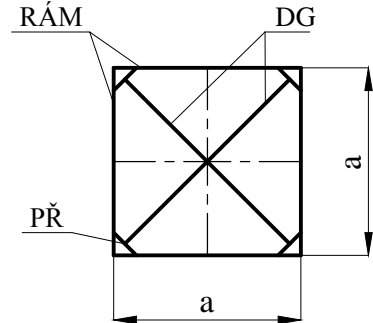
		EGEM s.r.o. Starochodovská 41/68, 149 00 Praha 4		tel. : +420 267 199 223		Starý výkres: 3EI 09237	
MĚŘÍTKO 1:100	VEDOUCÍ ZAKÁZKY:				STUPEŇ:		DATUM: 5.2013
	KONTRLOVAL:		Ing. Čeněk Laub		POČET A4:		LIST:
	VYPRACOVAL:		Rieb		ČÍSLO ZAKÁZKY:		
PS: Vedení 2 x 110kV SO:					POŘ. ČÍSLO:		
NÁZEV: Nosný stožár typu U15+0 Jeden držák zemního lana					ARCHIV AIP:		
					3EI 13062		



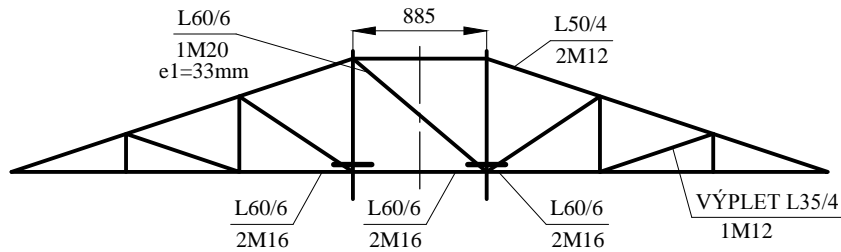
ŘEZ I-I, III-III, IV-IV, VI-VI



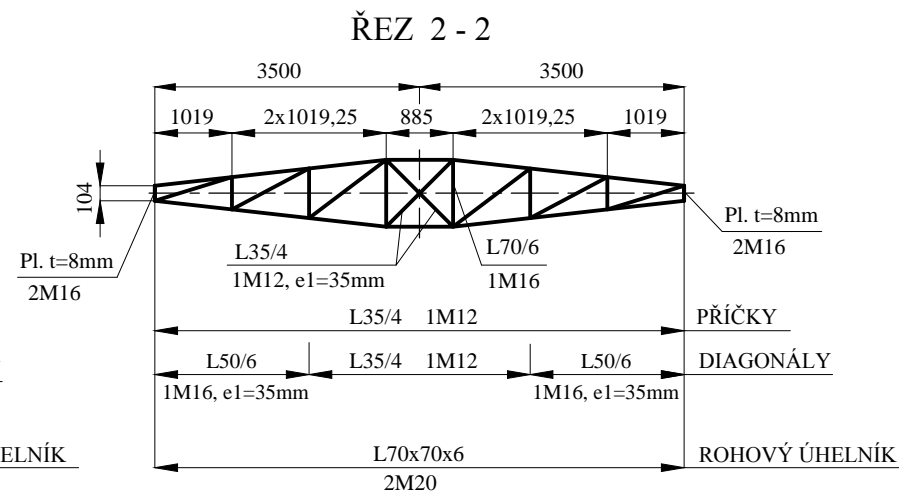
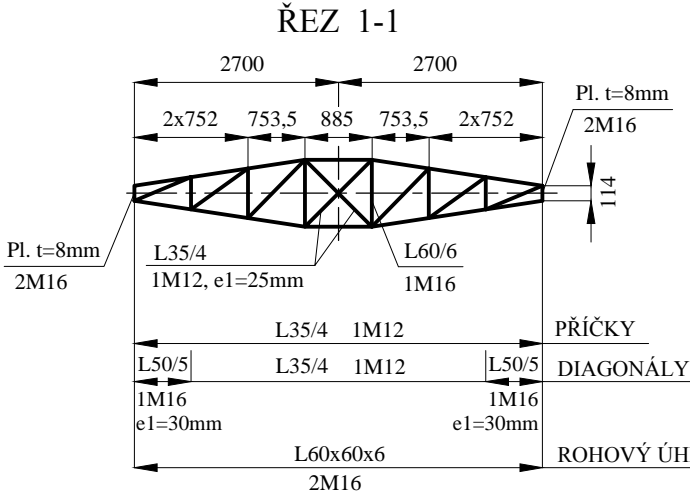
ŘEZ V-V, VII-VII až IX-IX



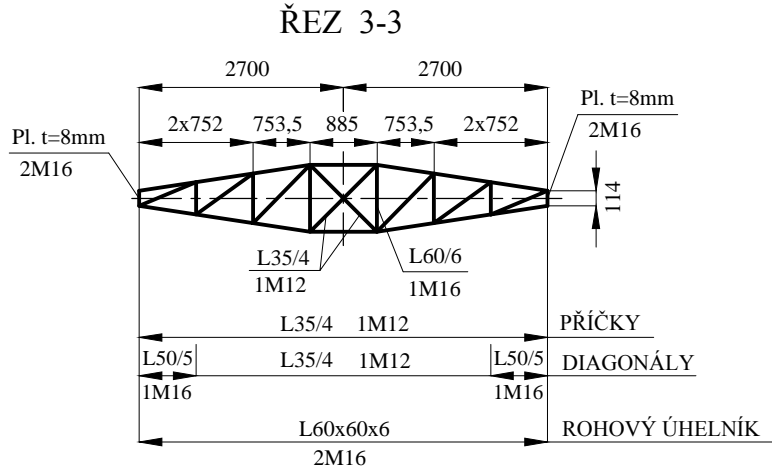
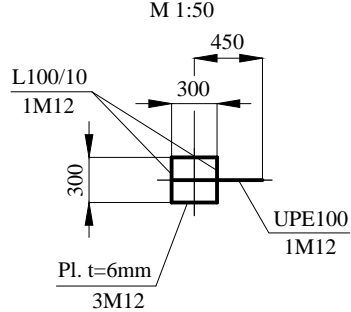
DETAIL B - připojení konzol na dřík
M 1:50



ŘEZ	a [mm]	DIMENZE						
		RÁM Čelní výplet	ŠROUB	RÁM Boční výplet	ŠROUB	DG	ŠROUB	PŘ
I - I	885	L50x50x6	2M16	L45x45x4	1M16			
III - III	885	L50x50x6	2M16	L45x45x4	1M16			
IV - IV	885	L60x60x6	2M16	L45x45x4	1M16			
V - V	885	L60x60x6	1M16	L60x60x6	1M16	L35x35x4	1M12	Pl.6-60x306
VI - VI	885	L45x45x4	1M16	L45x45x4	1M16			
VII - VII	885	L60x60x6	1M20	L60x60x6	1M20	L35x35x4	1M12	Pl.6-60x295
VIII - VIII	1180	L45x45x4	1M16	L45x45x4	1M16	L35x35x4	1M12	Pl.6-60x300
IX - IX	1475	L45x45x4	1M16	L45x45x4	1M16	L35x35x4	1M12	Pl.6-60x300



ŘEZ A - A



Poznámka : 1) Šířka konzol 114mm a 104mm v Řezu 1-1 až 3-3 je rozměr v ose úchyty a vnitřních hran spodních pasů konzol.
2) U stykových přílohek dříků stožáru je uvedena minimální tloušťka a šířka.

MATERIÁL : OCEL S 355J2 dodávat s Inspekčním certifikátem 3.1 dle ČSN EN 10 204
ŠROUBY 8.8

DRÁT SVAŘOVACÍ EN 440 dodávat se Zkušební zprávou 2.2. dle ČSN EN 10 204
Typ : ESAB OK Aristorod 12.50 ISO 14341-A \square 440 \square G3Si1

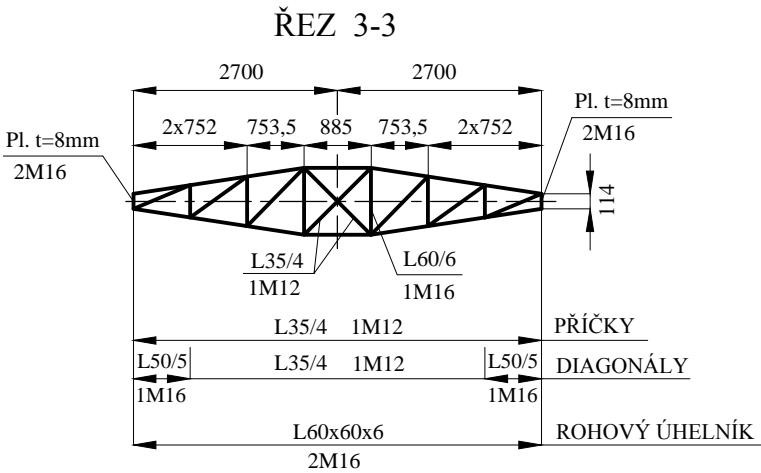
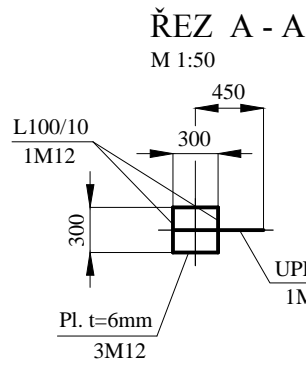
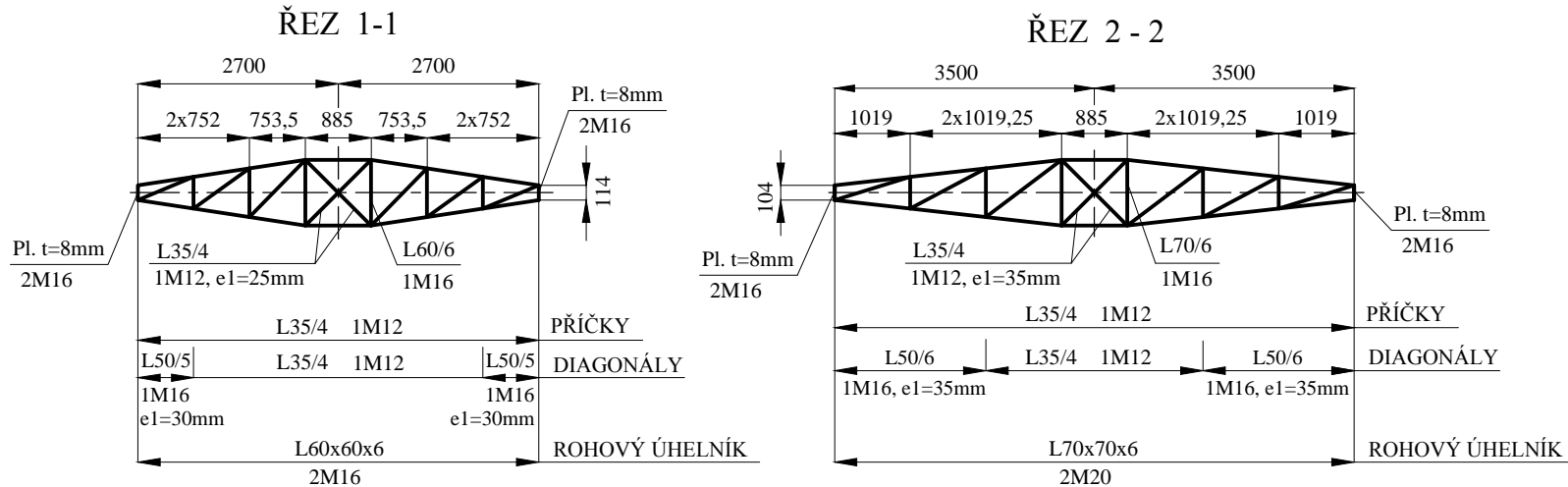
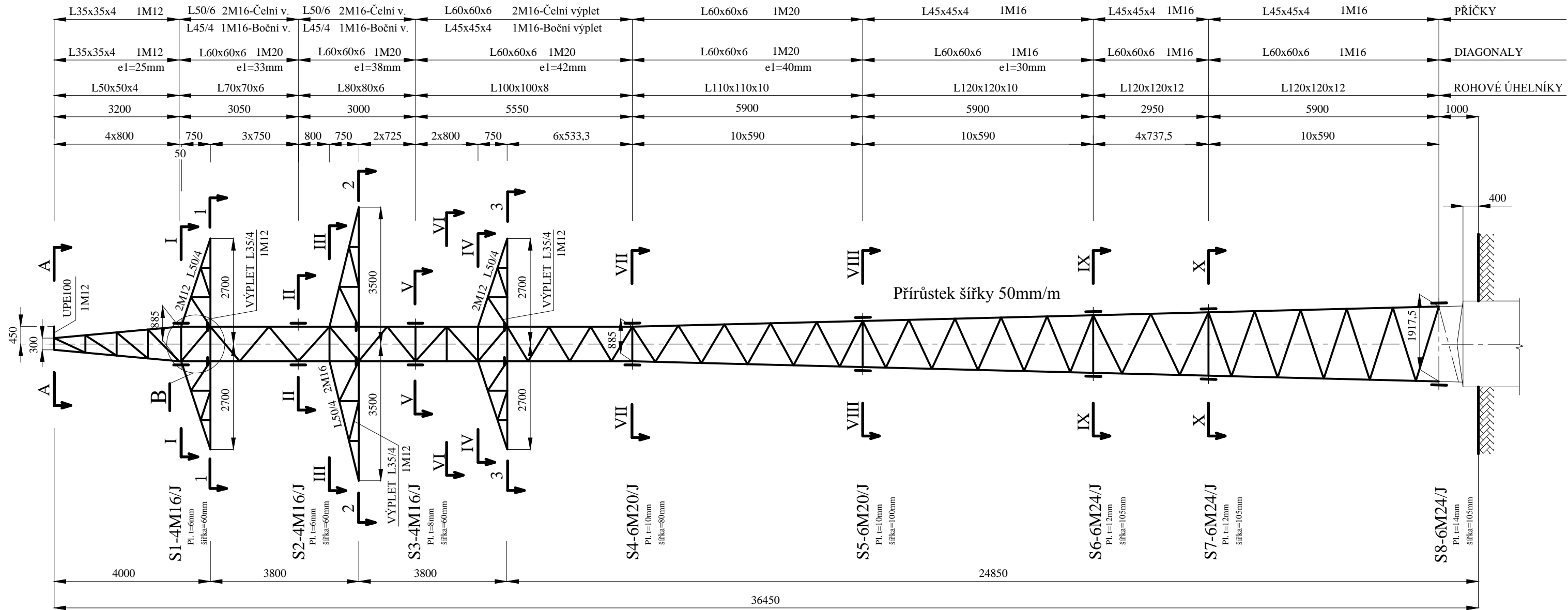
OCHRANNÝ PLYN: ISO 14175 (EN 439) Plyn M21

- 1) Zajištění jakosti svařování: ČSN EN ISO 3834-2
- 2) Metody svařování ČSN EN ISO 4063: 135
- 3) Příprava svarových ploch: ČSN EN ISO 9692-1
- 4) Svary provedeny dle WPS (ČSN EN ISO 15609-1) kvalifikovaných dle WPQR (ČSN EN ISO 15614-1)
- 5) Stupeň jakosti svaru: ČSN EN ISO 5817-D
- 6) Metody NDT a DT: metoda VT dle ČSN EN 970
- 7) Kvalifikace svářeče ČSN EN 287-1 na tupé i koutové svary

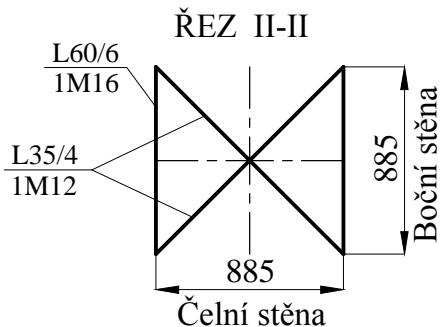
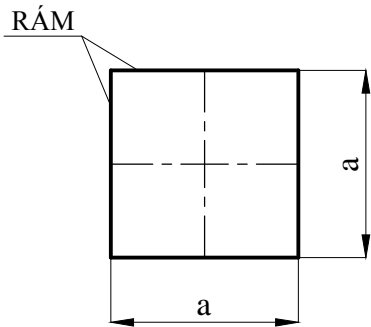
Revize : 5:2013

EGEM		EGEM s.r.o. Starochodovská 41/68, 149 00 Praha 4		tel. : +420 267 199 223	Starý výkres: 3EI 09238
MĚŘÍTKO 1:100	VEDOUcí ZAKÁZKY:			STUPEŇ:	DATUM: 5:2013
	KONTROLOVAL:	Ing. Čeněk Laub		POČET A4:	LIST:
	VYPRACOVAL:	rieb		ČÍSLO ZAKÁZKY:	
PS: Vedení 2 x 110kV SO: NÁZEV:				POŘ. ČÍSLO:	
Nosný stožár typu U15+3 Jeden držák zemního lana				ARCHIV AIP:	
				3EI 13063	

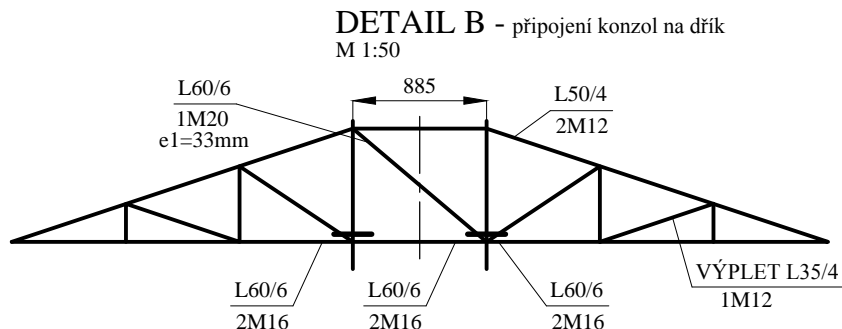
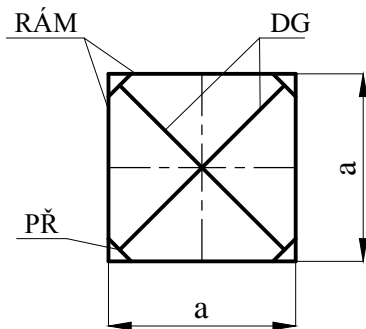
Poznámka : 1) Šířka konzol 114mm a 104mm v Řezu 1-1 až 3-3 je rozměr v ose úchyty a vnitřních hran spodních pasů konzol
2) U stykových přílohek dřívku stožáru je uvedena minimální tloušťka a šířka.



ŘEZ I-I, III-III, IV-IV, VI-VI



ŘEZ V-V, VII-VII až X-X



ŘEZ	a [mm]	DIMENZE							
		RÁM Čelní výplet	ŠROUB	RÁM Boční výplet	ŠROUB	DG	ŠROUB	PŘ	ŠROUB
I - I	885	L50x50x6	2M16	L45x45x4	1M16				
III - III	885	L50x50x6	2M16	L45x45x4	1M16				
IV - IV	885	L60x60x6	2M16	L45x45x4	1M16				
V - V	885	L60x60x6	1M16	L60x60x6	1M16	L35x35x4	1M12	Pl.6-60x306	1M12
VI - VI	885	L45x45x4	1M16	L45x45x4	1M16				
VII - VII	885	L60x60x6	1M20	L60x60x6	1M20	L35x35x4	1M12	Pl.6-60x295	1M12
VIII - VIII	1180	L45x45x4	1M16	L45x45x4	1M16	L35x35x4	1M12	Pl.6-60x300	1M12
IX - IX	1475	L45x45x4	1M16	L45x45x4	1M16	L35x35x4	1M12	Pl.6-60x300	1M12
X - X	1622,5	L45x45x4	1M16	L45x45x4	1M16	L35x35x4	1M12	Pl.6-60x315	1M12

Poznámka : 1) Šířka konzol 114mm a 104mm v Řezu 1-1 až 3-3 je rozměr v ose úchyty a vnitřních hran spodních pasů konzol.
2) U stykových příložek dřívů stožáru je uvedena minimální tloušťka a šířka.

MATERIÁL : OCEL S 355J2 dodávat s Inspekčním certifikátem 3.1 dle ČSN EN 10 204

ŠROUBY 8.8

DRÁT SVAŘOVACÍ EN 440 dodávat se Zkušební zprávou 2.2. dle ČSN EN 10 204

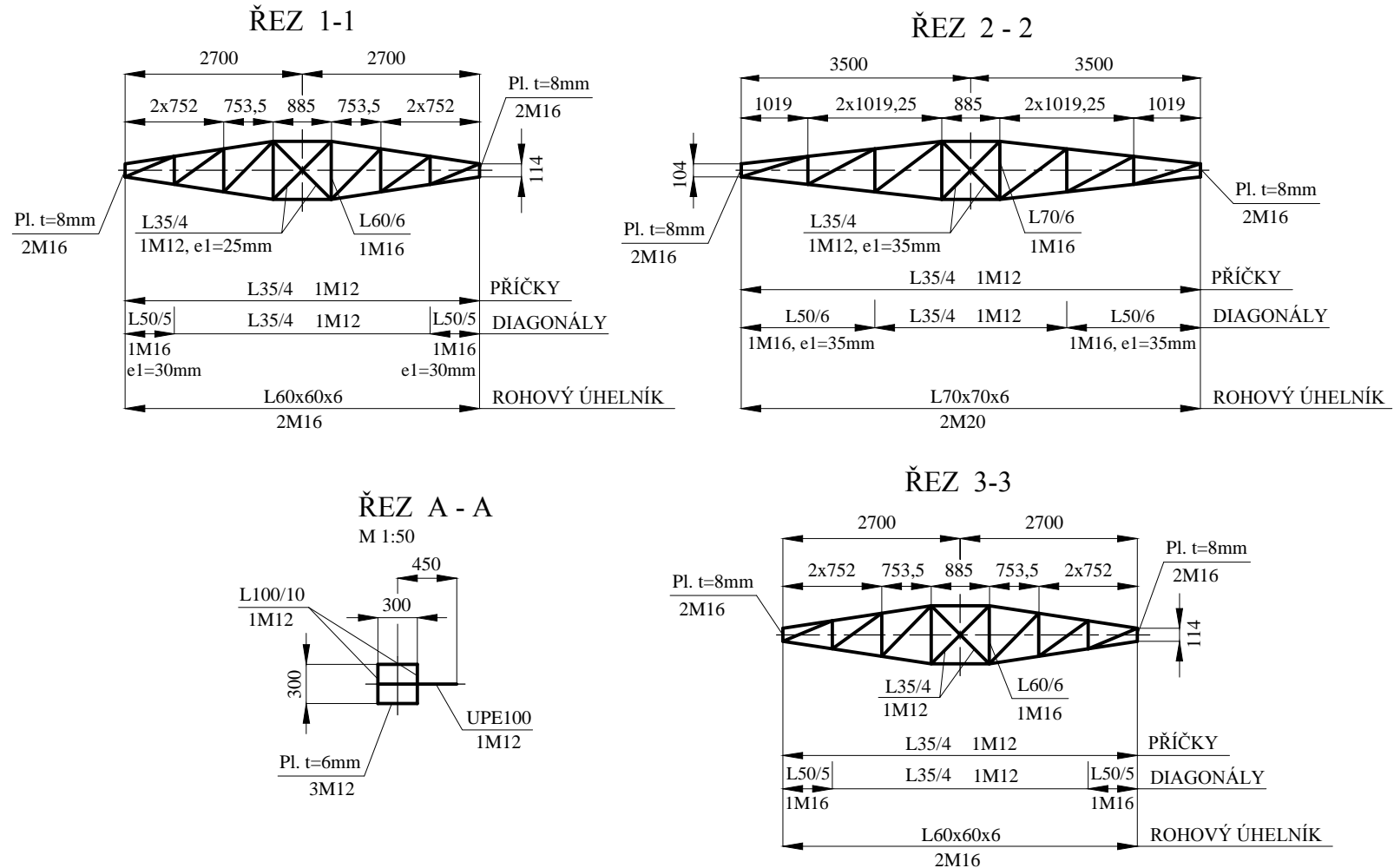
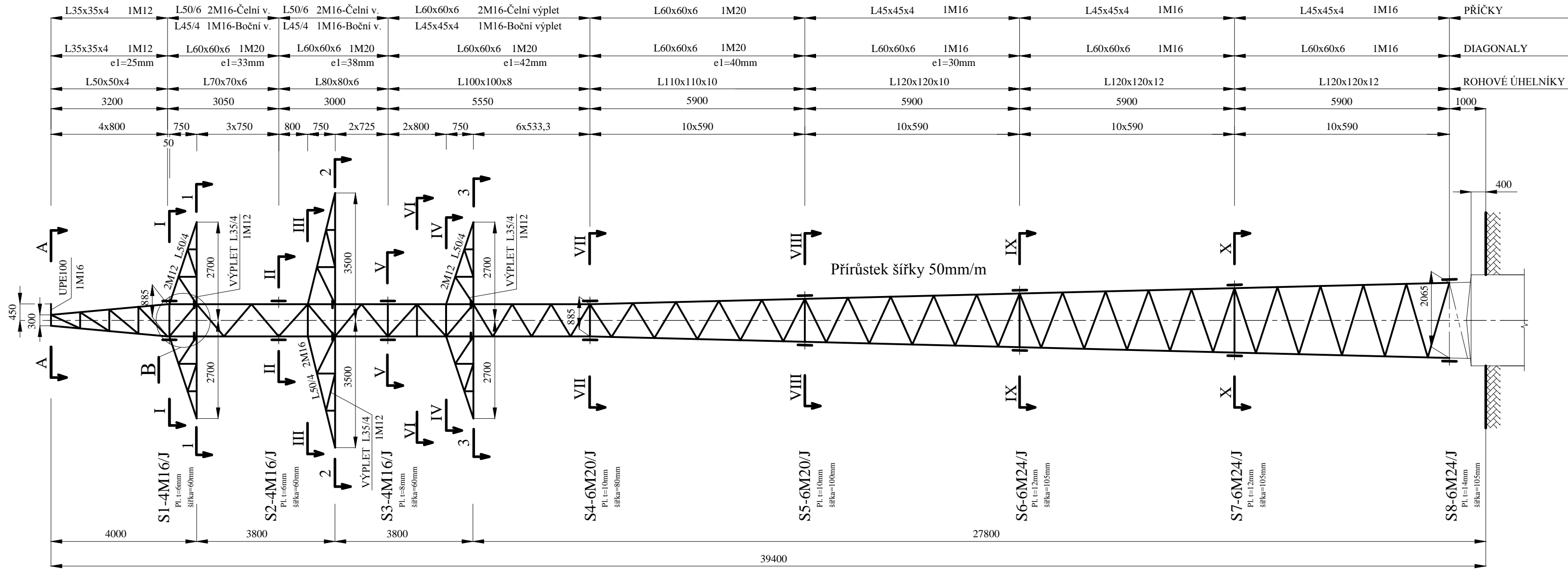
Typ : ESAB OK Aristorod 12.50 ISO 14341-A \square 440 \square G3Si1

OCHRANNÝ PLYN: ISO 14175 (EN 439) Plyn M21

- 1) Zajištění jakosti svařování: ČSN EN ISO 3834-2
- 2) Metody svařování ČSN EN ISO 4063: 135
- 3) Příprava svarových ploch: ČSN EN ISO 9692-1
- 4) Svary provedeny dle WPS (ČSN EN ISO 15609-1) kvalifikovaných dle WPQR (ČSN EN ISO 15614-1)
- 5) Stupeň jakosti svaru: ČSN EN ISO 5817-D
- 6) Metody NDT a DT: metoda VT dle ČSN EN 970
- 7) Kvalifikace svářeče ČSN EN 287-1 na tupé i koutové svary

Revize : 5/2013


EGEM		EGEM s.r.o. Starochodovská 41/68, 149 00 Praha 4		tel. : +420 267 199 223	Starý výkres: 3EI 09240
MĚŘÍTKO 1:100	VEDOUCÍ ZAKÁZKY:			STUPEŇ:	DATUM: 5/2013
	KONTROLOVAL:	Ing. Čeněk Laub		POČET A4:	LIST:
	VYPRACOVAL:	Rieb		ČÍSLO ZAKÁZKY:	
PS: Vedení 2 x 110kV SO: NÁZEV:				POŘ. ČÍSLO:	
				ARCHIV AIP:	
Nosný stožár typu U15+9 Jeden držák zemního lana				3EI 13065	



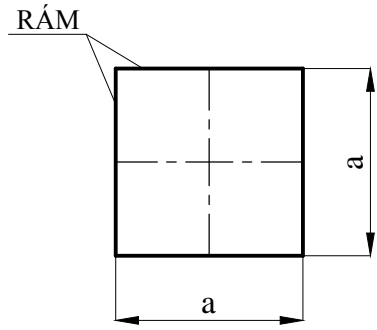
MATERIÁL : OCEL S 355J2 dodávat s Inspekčním certifikátem 3.1 dle ČSN EN 10 204
ŠROUBY 8.8
DRÁT SVAŘOVACÍ EN 440 dodávat se Zkušební zprávou 2.2. dle ČSN EN 10 204
Typ : ESAB OK Aristorod 12.50 ISO 14341-A \square E \square 440 \square G3Si1
OCHRANNÝ PLYN: ISO 14175 (EN 439) Plyn M21

- 1) Zajištění jakosti svařování: ČSN EN ISO 3834-2
- 2) Metody svařování ČSN EN ISO 4063: 135
- 3) Příprava svarových ploch: ČSN EN ISO 9692-1
- 4) Svary provedeny dle WPS (ČSN EN ISO 15609-1) kvalifikovaných dle WPQR (ČSN EN ISO 15614-1)
- 5) Stupeň jakosti svaru: ČSN EN ISO 5817-D
- 6) Metody NDT a DT: metoda VT dle ČSN EN 970
- 7) Kvalifikace svářeče ČSN EN 287-1 na tupé i koutové svary

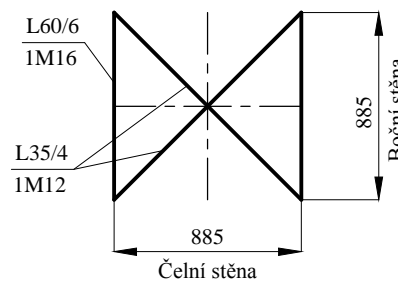
Revize : 5:2013

		EGEM s.r.o. Starochodovská 41/68, 149 00 Praha 4		tel. : +420 267 199 223	Starý výkres: 3EI 09241
MĚŘÍTKO 1:100	VEDOUcí ZAKÁZKY:			STUPEŇ:	DATUM: 5:2013
	KONTRÓLOVAL:		Ing. Čeněk Laub	POČET A4:	LIST:
	VYPRACOVAL:		Rieb	ČÍSLO ZAKÁZKY:	
PS: Vedení 2 x 110kV SO: NÁZEV:				POŘ. ČÍSLO:	
Nosný stožár typu U15+12 Jeden držák zemního lana				ARCHIV AIP:	
				3EI 13066	

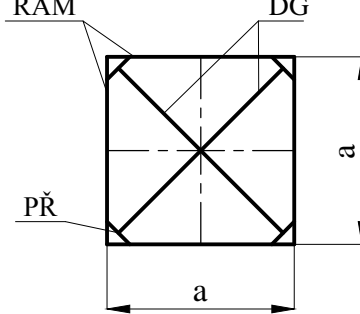
ŘEZ I-I, III-III, IV-IV, VI-VI



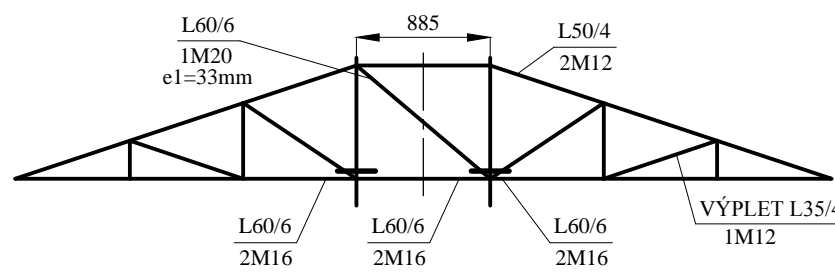
ŘEZ II-II



ŘEZ V-V, VII-VII až X-X

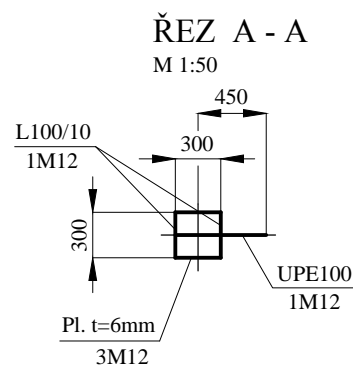
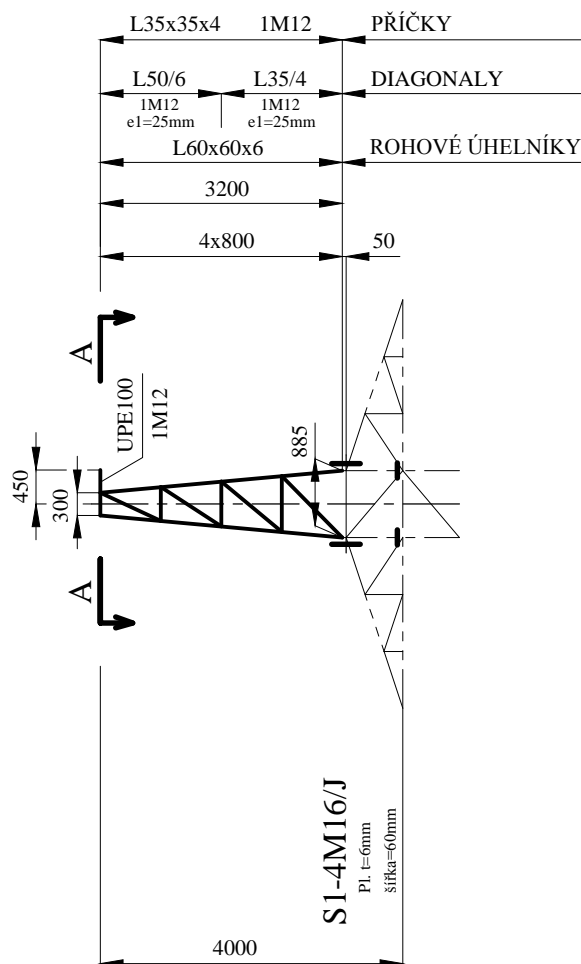


DETAIL B - připojení konzol na dřík
M 1:50



ŘEZ	a [mm]	DIMENZE							
		RÁM Čelní výplet	ŠROUB	RÁM Boční výplet	ŠROUB	DG	ŠROUB	PŘ	ŠROUB
I - I	885	L50x50x6	2M16	L45x45x4	1M16				
III - III	885	L50x50x6	2M16	L45x45x4	1M16				
IV - IV	885	L60x60x6	2M16	L45x45x4	1M16				
V - V	885	L60x60x6	1M16	L60x60x6	1M16	L35x35x4	1M12	Pl.6-60x306	1M12
VI - VI	885	L45x45x4	1M16	L45x45x4	1M16				
VII - VII	885	L60x60x6	1M20	L60x60x6	1M20	L35x35x4	1M12	Pl.6-60x295	1M12
VIII - VIII	1180	L45x45x4	1M16	L45x45x4	1M16	L35x35x4	1M12	Pl.6-60x300	1M12
IX - IX	1475	L45x45x4	1M16	L45x45x4	1M16	L35x35x4	1M12	Pl.6-60x300	1M12
X - X	1770	L45x45x4	1M16	L45x45x4	1M16	L35x35x4	1M12	Pl.6-60x315	1M12

Poznámka : 1) Šířka konzol 114mm a 104mm v Řezu 1-1 až 3-3 je rozměr v ose úchyty a vnitřních hran spodních pasů konzol.
2) U stykových přílohek dříků stožáru je uvedena minimální tloušťka a šířka.




MATERIÁL : OCEL S 355J2 dodávat s Inspekčním certifikátem 3.1 dle ČSN EN 10 204
ŠROUBY 8.8

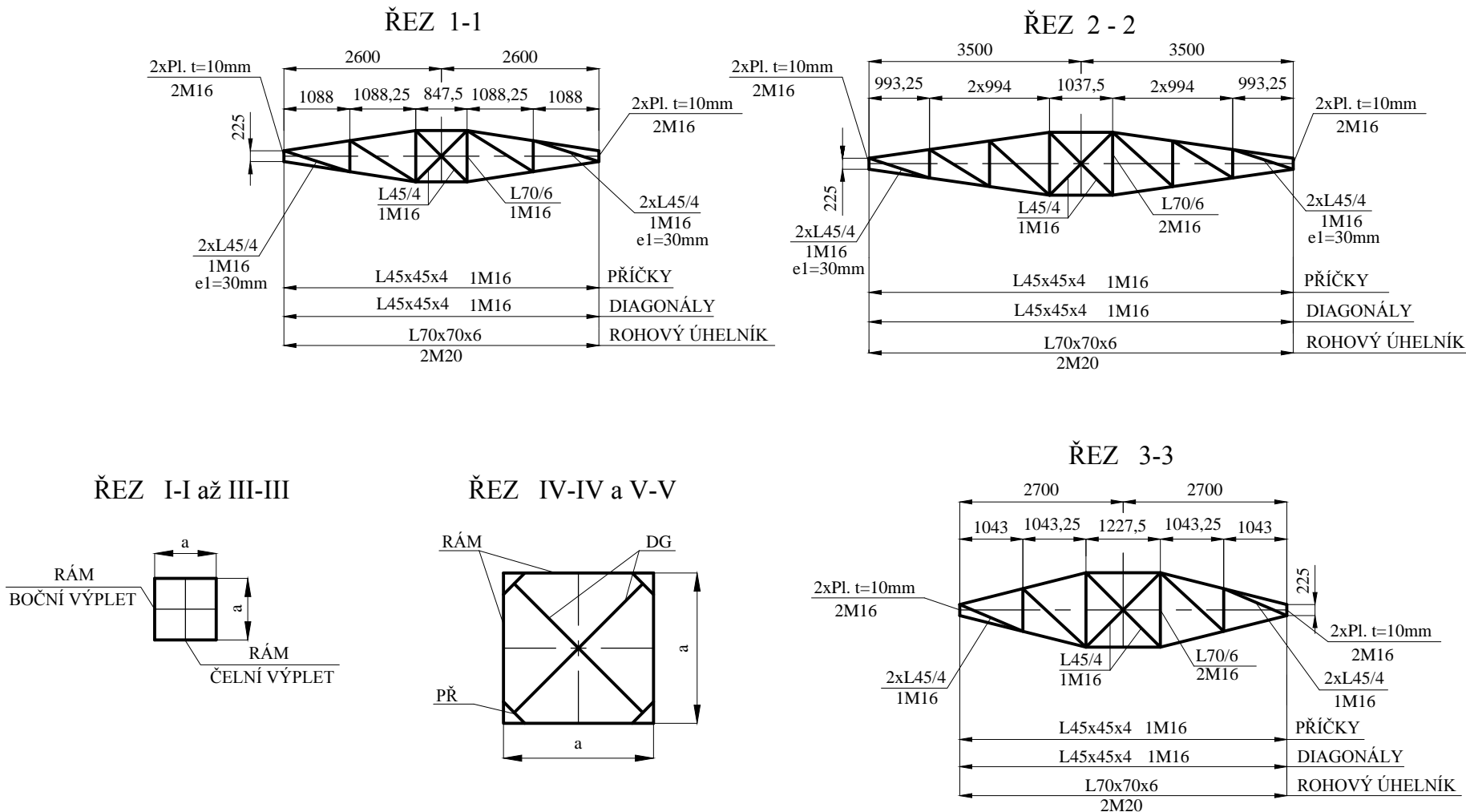
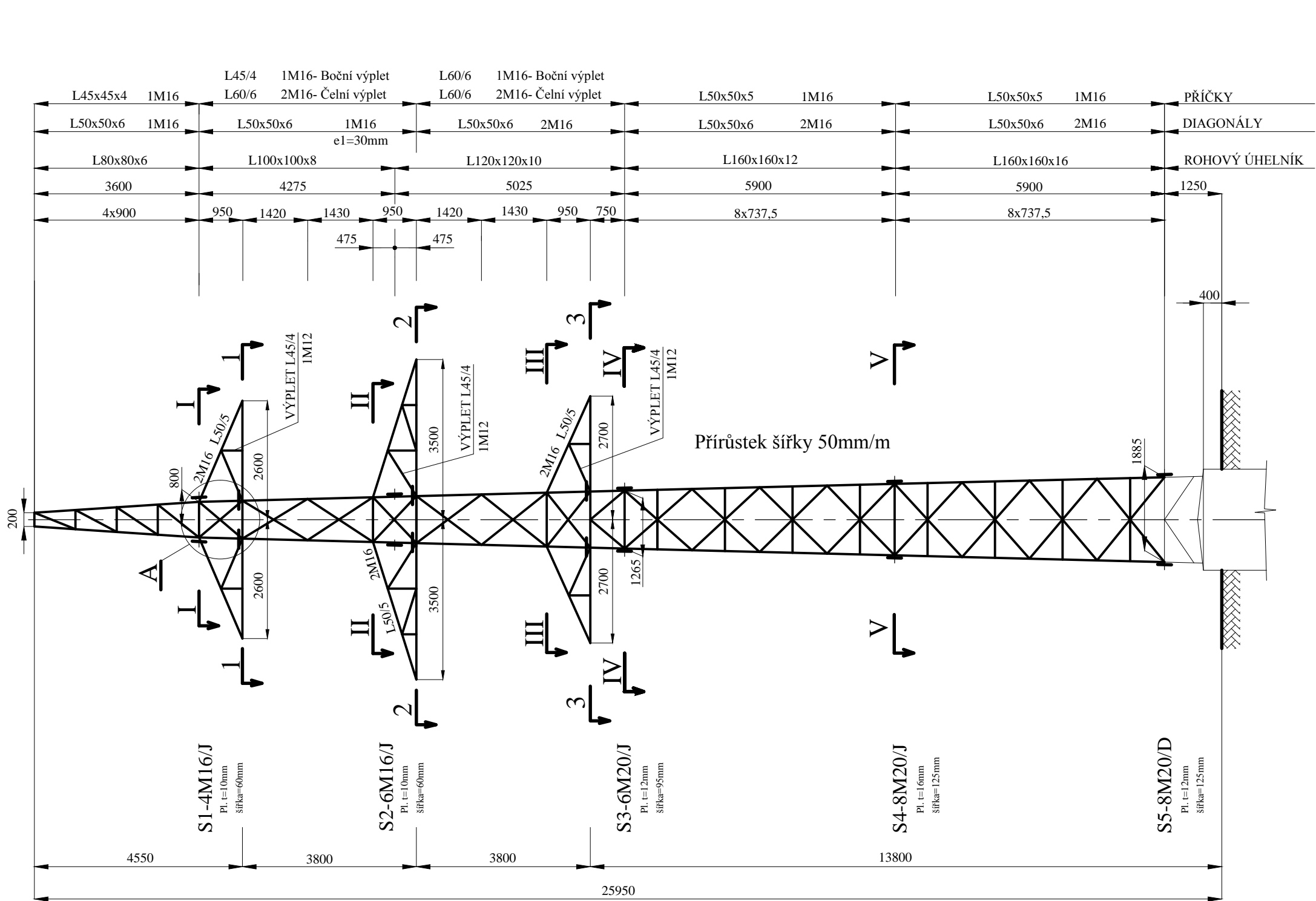
DRÁT SVAŘOVACÍ EN 440 dodávat se Zkušební zprávou 2.2. dle ČSN EN 10 204
Typ : ESAB OK Aristorod 12.50 ISO 14341-A E 440 G3Si1

OCHRANNÝ PLYN: ISO 14175 (EN 439) Plyn M21

- 1) Zajištění jakosti svařování: ČSN EN ISO 3834-2
- 2) Metody svařování ČSN EN ISO 4063: 135
- 3) Příprava svarových ploch: ČSN EN ISO 9692-1
- 4) Svary provedeny dle WPS (ČSN EN ISO 15609-1) kvalifikovaných dle WPQR (ČSN EN ISO 15614-1)
- 5) Stupeň jakosti svaru: ČSN EN ISO 5817-D
- 6) Metody NDT a DT: metoda VT dle ČSN EN 970
- 7) Kvalifikace svářeče ČSN EN 287-1 na tupé i koutové svary

Revize : 12/2012

		EGEM s.r.o. Starochodovská 41/68, 149 00 Praha 4		tel. : +420 267 199 223	Starý výkres:
MĚŘÍTKO 1:100	VEDOUCÍ ZAKÁZKY:			STUPEŇ:	DATUM: 12/2012
	KONTROLOVAL:	Ing. Čeněk Laub		POČET A4:	LIST:
	VYPRACOVAL:	Rieb		ČÍSLO ZAKÁZKY:	
PS: Vedení 2 x 110kV SO:				POŘ. ČÍSLO:	
NÁZEV:				ARCHIV AIP:	
Zesílený DZL pro nosný stožár typu U Jeden držák zemního lana				4EI 12155	

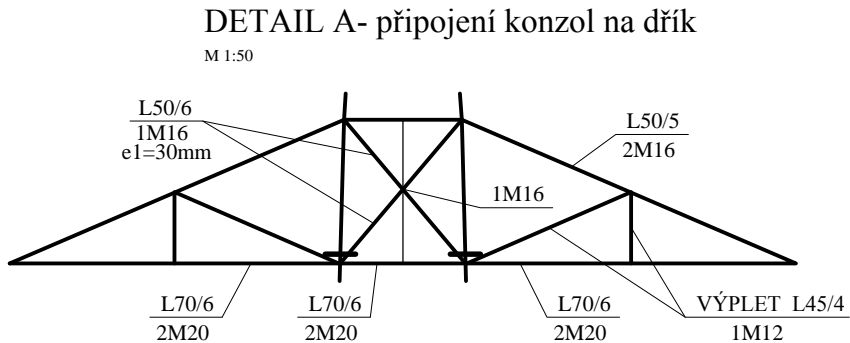


Poznámka : 1) Šířka konzol 225mm v Řezu 1-1 až 3-3 je rozměr v ose úchyty a vnitřních hran spodních pasů konzol.
2) U stykových přílozek dříků stožáru je uvedena minimální tloušťka a šířka.


MATERIÁL : OCEL S 355J2 dodávat s Inspekčním certifikátem 3.1 dle ČSN EN 10 204
ŠROUBY 8.8
DRÁT SVAŘOVACÍ EN 440 dodávat se Zkušební zprávou 2.2. dle ČSN EN 10 204
Typ : ESAB OK Aristorod 12.50 ISO 14341-A \square 440 \square G3Si1
OCHRANNÝ PLYN: ISO 14175 (EN 439) Plyn M21

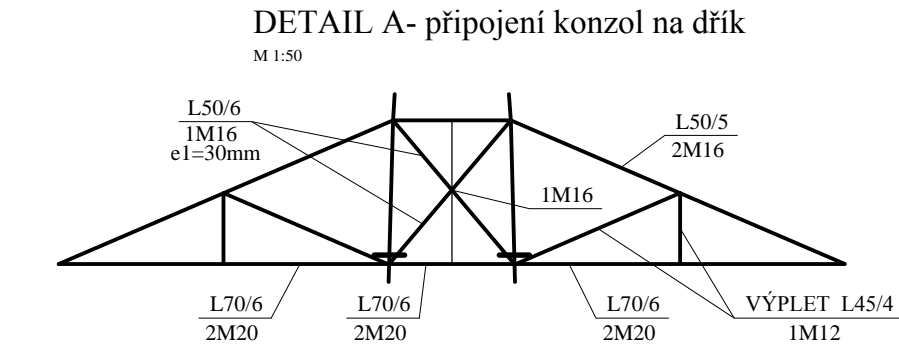
- 1) Zajištění jakosti svařování: ČSN EN ISO 3834-2
- 2) Metody svařování ČSN EN ISO 4063: 135
- 3) Příprava svarových ploch: ČSN EN ISO 9692-1
- 4) Svary provedeny dle WPS (ČSN EN ISO 15609-1) kvalifikovaných dle WPQR (ČSN EN ISO 15614-1)
- 5) Stupeň jakosti svaru: ČSN EN ISO 5817-D
- 6) Metody NDT a DT: metoda VT dle ČSN EN 970
- 7) Kvalifikace svářeče ČSN EN 287-1 na tupé i koutové svary

Revize : 12/2012

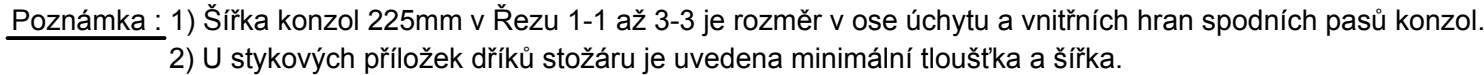


ŘEZ	a [mm]	DIMENZE							
		RÁM Čelní výplet	ŠROUB	RÁM Boční výplet	ŠROUB	DG	ŠROUB	PŘ	ŠROUB
I - I	800	L60x60x6	2M16	L45x45x4	1M16				
II - II	990	L60x60x6	2M16	L45x45x4	1M16				
III - III	1180	L60x60x6	2M16	L60x60x6	1M16				
IV - IV	1265	L50x50x5	1M16	L50x50x5	1M16	L50x50x5	1M12	L50x50x5	1M12
V - V	1560	L50x50x5	1M16	L50x50x5	1M16	L50x50x5	1M12	L50x50x5	1M12

		EGEM s.r.o. Starochodovská 41/68, 149 00 Praha 4		tel. : +420 267 199 223	Starý výkres: 3EI 09068
MĚŘÍTKO 1:100	VEDOUCÍ ZAKÁZKY:			STUPEŇ:	DATUM: 3/2010
	KONTROLOVAL:		Ing. Čeněk Laub	POČET A4:	LIST:
	VYPRACOVAL:		Martin Soušek	ČÍSLO ZAKÁZKY:	
PS: Vedení 2 x 100kV SO: NÁZEV:				POŘ. ČÍSLO:	
Kotevní stožár typu V11+0 Jeden držák zemního lana				ARCHIV AIP:	
				3EI 09207	




ŘEZ	a [mm]	DIMENZE							
		RÁM Čelní výplet	ŠROUB	RÁM Boční výplet	ŠROUB	DG	ŠROUB	PŘ	ŠROUB
I - I	800	L60x60x6	2M16	L45x45x4	1M16				
II - II	990	L60x60x6	2M16	L45x45x4	1M16				
III - III	1180	L60x60x6	2M16	L60x60x6	1M16				
IV - IV	1265	L50x50x5	1M16	L50x50x5	1M16	L50x50x5	1M12	L50x50x5	1M12
V - V	1560	L50x50x5	1M16	L50x50x5	1M16	L50x50x5	1M12	L50x50x5	1M12
VI - VI	1855	L50x50x5	1M16	L50x50x5	1M16	L50x50x5	1M12	L50x50x5	1M12

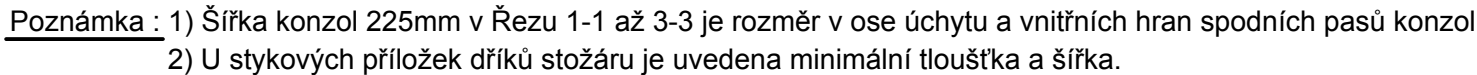
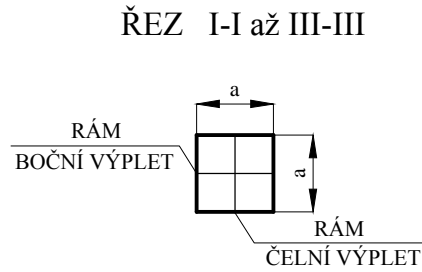
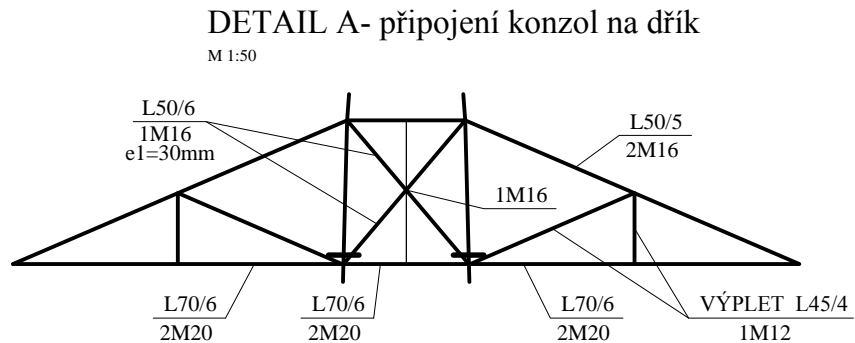


OCHRANNÝ PLYN: ISO 14175 (EN 439) Plyn M21

- 1) Zajištění jakosti svařování: ČSN EN ISO 3834-2
- 2) Metody svařování ČSN EN ISO 4063: 135
- 3) Příprava svarových ploch: ČSN EN ISO 9692-1
- 4) Svary provedeny dle WPS (ČSN EN ISO 15609-1) kvalifikovaných dle WPQR (ČSN EN ISO 15614-1)
- 5) Stupeň jakosti svaru: ČSN EN ISO 5817-D
- 6) Metody NDT a DT: metoda VT dle ČSN EN 970
- 7) Kvalifikace svářeče ČSN EN 287-1 na tupé i koutové svary

Revize : 12/2012


		EGEM s.r.o. Starochodovská 41/68, 149 00 Praha 4		tel. : +20 267 199 223		Starý výkres:			
MĚŘÍTKO 1:100		VEDOUCÍ ZAKÁZKY:				STUPEŇ:		DATUM: 3/2010	
		KONTROLOVAL:		Ing. Čeněk Laub		POČET A4:		LIST:	
		VYPRACOVAL:		Martin Soušek		ČÍSLO ZAKÁZKY:			
PS: Vedení 2 x 100kV SO:				POŘ. ČÍSLO:					
NÁZEV:				ARCHIV AIP:					
Kotevní stožár typu V11+3 Jeden držák zemního lana				3EI 09148					

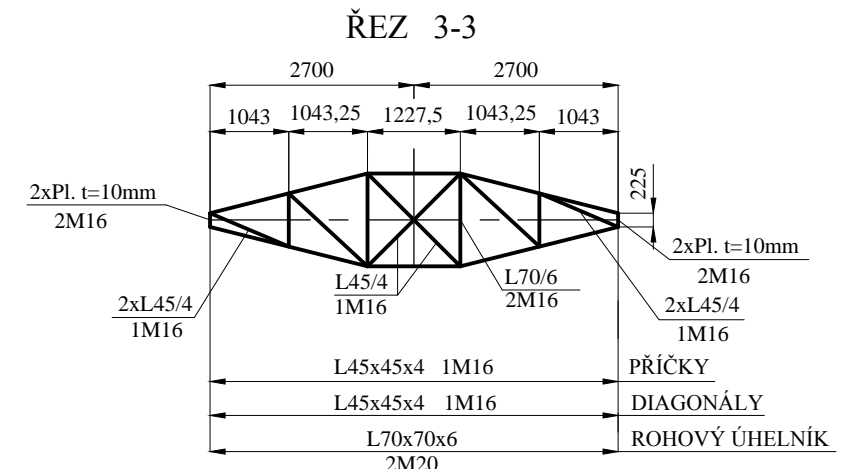
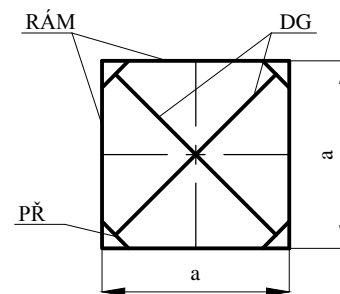
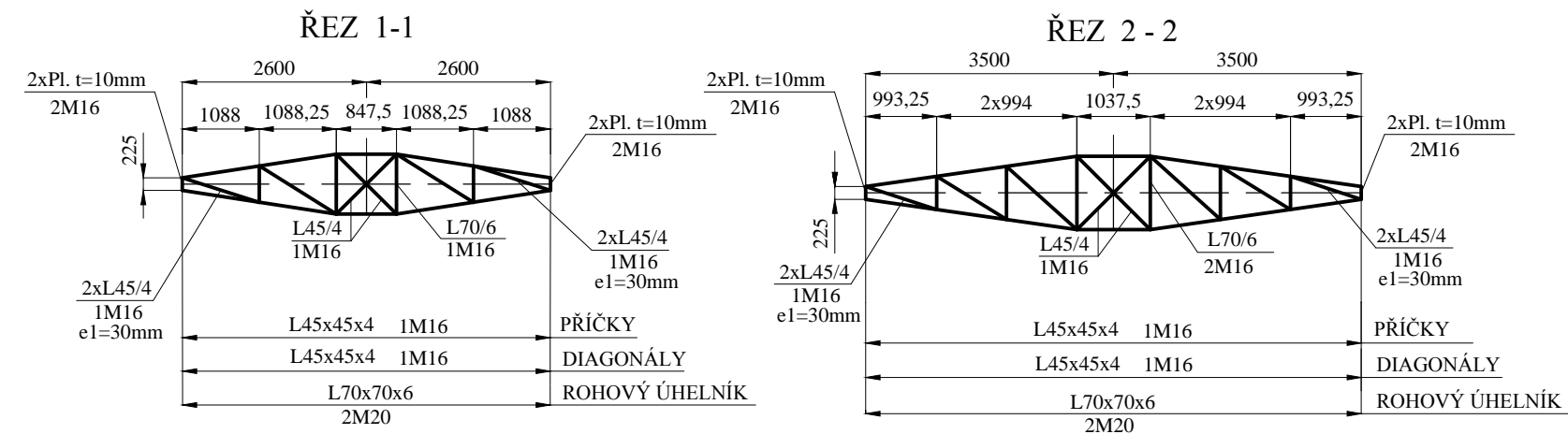
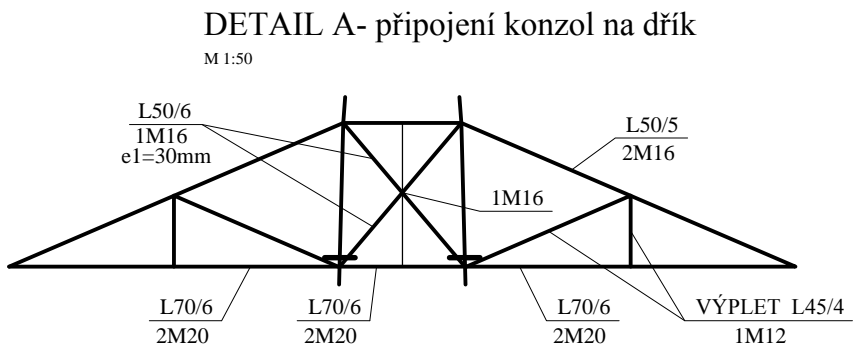


- 1) Zajištění jakosti svařování: ČSN EN ISO 3834-2
- 2) Metody svařování ČSN EN ISO 4063: 135
- 3) Příprava svarových ploch: ČSN EN ISO 9692-1
- 4) Svary provedeny dle WPS (ČSN EN ISO 15609-1) kvalifikovaných dle WPQR (ČSN EN ISO 15614-1)
- 5) Stupeň jakosti svaru: ČSN EN ISO 5817-D
- 6) Metody NDT a DT: metoda VT dle ČSN EN 970
- 7) Kvalifikace svářeče ČSN EN 287-1 na tupé i koutové svary

Revize : 12/2012

ŘEZ	a [mm]	DIMENZE							
		RÁM Čelní výplet	ŠROUB	RÁM Boční výplet	ŠROUB	DG	ŠROUB	PŘ	ŠROUB
I - I	800	L60x60x6	2M16	L45x45x4	1M16				
II - II	990	L60x60x6	2M16	L45x45x4	1M16				
III - III	1180	L60x60x6	2M16	L60x60x6	1M16				
IV - IV	1265	L50x50x5	1M16	L50x50x5	1M16	L50x50x5	1M12	L50x50x5	1M12
V - V	1560	L50x50x5	1M16	L50x50x5	1M16	L50x50x5	1M12	L50x50x5	1M12
VI - VI	1855	L50x50x5	1M16	L50x50x5	1M16	L50x50x5	1M12	L50x50x5	1M12

		EGEM s.r.o. Starochodovská 41/68, 149 00 Praha 4		tel. : +20 267 199 223		Starý výkres: 3EI 08008a	
MĚŘÍTKO	VEDOUCÍ ZAKÁZKY:				STUPEŇ:	DATUM: 3.2010	
1:100	KONTROLOVAL:		Ing. Čeněk Laub		POČET A4:	LIST:	
	VYPRACOVAL:		Martin Soušek		ČÍSLO ZAKÁZKY:		
PS: Vedení 2 x 100kV SO:					POŘ. ČÍSLO:		
NÁZEV:					ARCHIV AIP:		
<div>Kotevní stožár typu V11+6</div> <div>Jeden držák zemního lana</div>					<div>3EI 09208</div>		




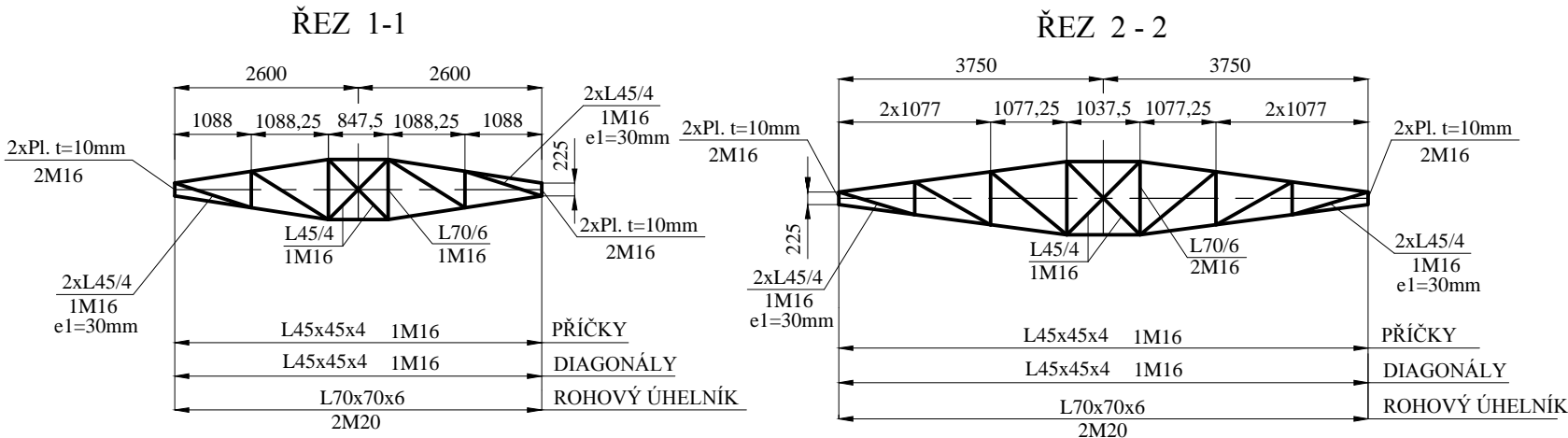
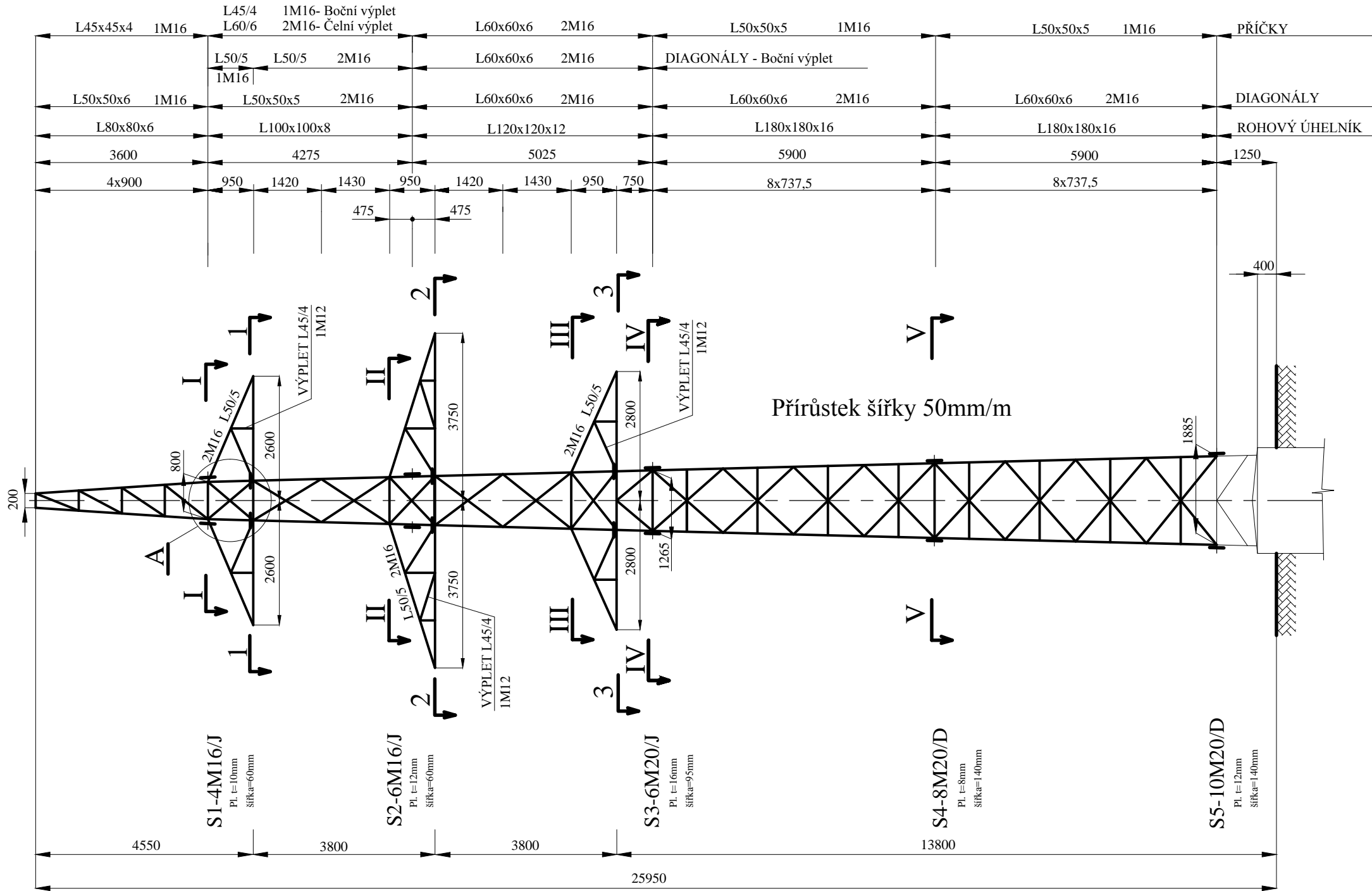
MATERIÁL : OCEL S 355J2 dodávat s Inspekčním certifikátem 3.1 dle ČSN EN 10 204
ŠROUBY 8.8
DRÁT SVAŘOVACÍ EN 440 dodávat se Zkušební zprávou 2.2. dle ČSN EN 10 204
Typ : ESAB OK Aristorod 12.50 ISO 14341-A E 440 G3Si1
OCHRANNÝ PLYN: ISO 14175 (EN 439) Plyn M21

- 1) Zajištění jakosti svařování: ČSN EN ISO 3834-2
- 2) Metody svařování ČSN EN ISO 4063: 135
- 3) Příprava svarových ploch: ČSN EN ISO 9692-1
- 4) Svary provedeny dle WPS (ČSN EN ISO 15609-1) kvalifikovaných dle WPQR (ČSN EN ISO 15614-1)
- 5) Stupeň jakosti svaru: ČSN EN ISO 5817-D
- 6) Metody NDT a DT: metoda VT dle ČSN EN 970
- 7) Kvalifikace svářeče ČSN EN 287-1 na tupé i koutové svary

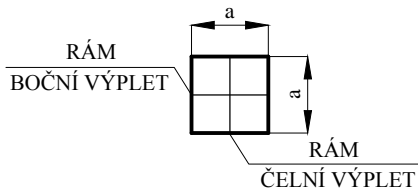
ŘEZ	a [mm]	DIMENZE							
		RÁM Čelní výplet	ŠROUB	RÁM Boční výplet	ŠROUB	DG	ŠROUB	PŘ	ŠROUB
I - I	800	L60x60x6	2M16	L45x45x4	1M16				
II - II	990	L60x60x6	2M16	L45x45x4	1M16				
III - III	1180	L60x60x6	2M16	L60x60x6	1M16				
IV - IV	1265	L50x50x5	1M16	L50x50x5	1M16	L50x50x5	1M12	L50x50x5	1M12
V - V	1560	L50x50x5	1M16	L50x50x5	1M16	L50x50x5	1M12	L50x50x5	1M12
VI - VI	1855	L50x50x5	1M16	L50x50x5	1M16	L50x50x5	1M12	L50x50x5	1M12
VII - VII	2002,5	L50x50x5	1M16	L50x50x5	1M16	L50x50x5	1M12	L50x50x5	1M12

Revize : 12/2012

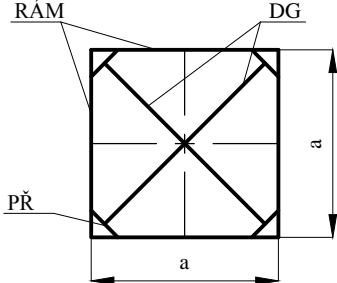
		EGEM s.r.o. Starochodovská 41/68, 149 00 Praha 4		tel. : +420 267 199 223		Starý výkres:	
MĚŘÍTKO 1:100		VEDOUcí ZAKÁZKY:		STUPEŇ:		DATUM: 3/2010	
		KONTROLOVAL:		POČET A4:		LIST:	
		VYPRACOVAL:		ČÍSLO ZAKÁZKY:			
PS: Vedení 2 x 100kV SO:				POŘ. ČÍSLO:			
NÁZEV:				ARCHIV AIP:			
<div>Kotevní stožár typu V11+9 Jeden držák zemního lana</div>				<div>3EI 09149</div>			



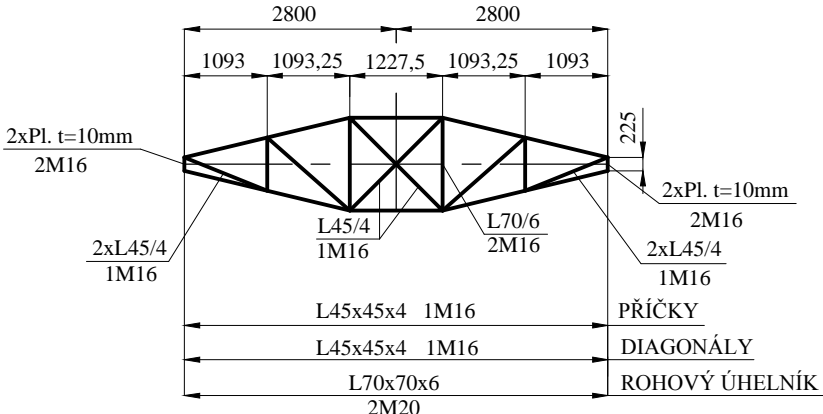
ŘEZ I-I až III-III



ŘEZ IV-IV a V-V



ŘEZ 3-3



Poznámka : 1) Šířka konzol 225mm v Řezu 1-1 až 3-3 je rozměr v ose úchyty a vnitřních hran spodních pasů konzol.
2) U stykových příložek dřků stožáru je uvedena minimální tloušťka a šířka.

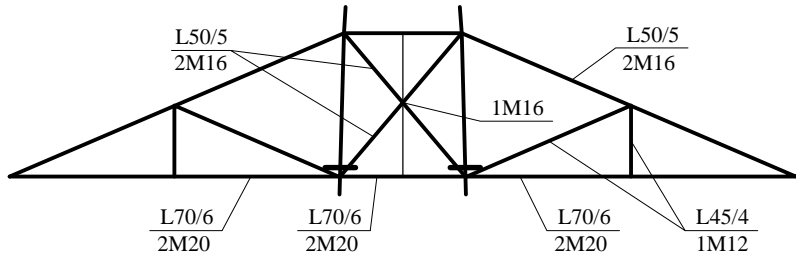
MATERIÁL : OCEL S 355J2 dodávat s Inspekčním certifikátem 3.1 dle ČSN EN 10 204
ŠROUBY 8.8
DRÁT SVAŘOVACÍ EN 440 dodávat se Zkušební zprávou 2.2. dle ČSN EN 10 204
Typ : ESAB OK Aristorod 12.50 ISO 14341-A \square 440 \square G3Si1

OCHRANNÝ PLYN: ISO 14175 (EN 439) Plyn M21

- 1) Zajištění jakosti svařování: ČSN EN ISO 3834-2
- 2) Metody svařování ČSN EN ISO 4063: 135
- 3) Příprava svarových ploch: ČSN EN ISO 9692-1
- 4) Svary provedeny dle WPS (ČSN EN ISO 15609-1) kvalifikovaných dle WPQR (ČSN EN ISO 15614-1)
- 5) Stupeň jakosti svaru: ČSN EN ISO 5817-D
- 6) Metody NDT a DT: metoda VT dle ČSN EN 970
- 7) Kvalifikace svářeče ČSN EN 287-1 na tupé i koutové svary

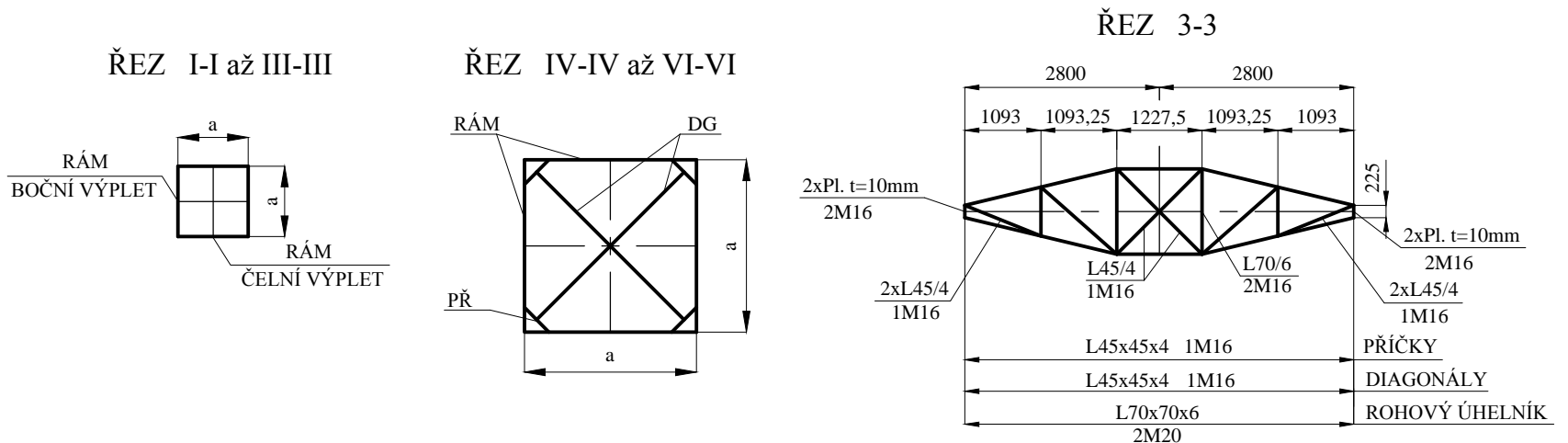
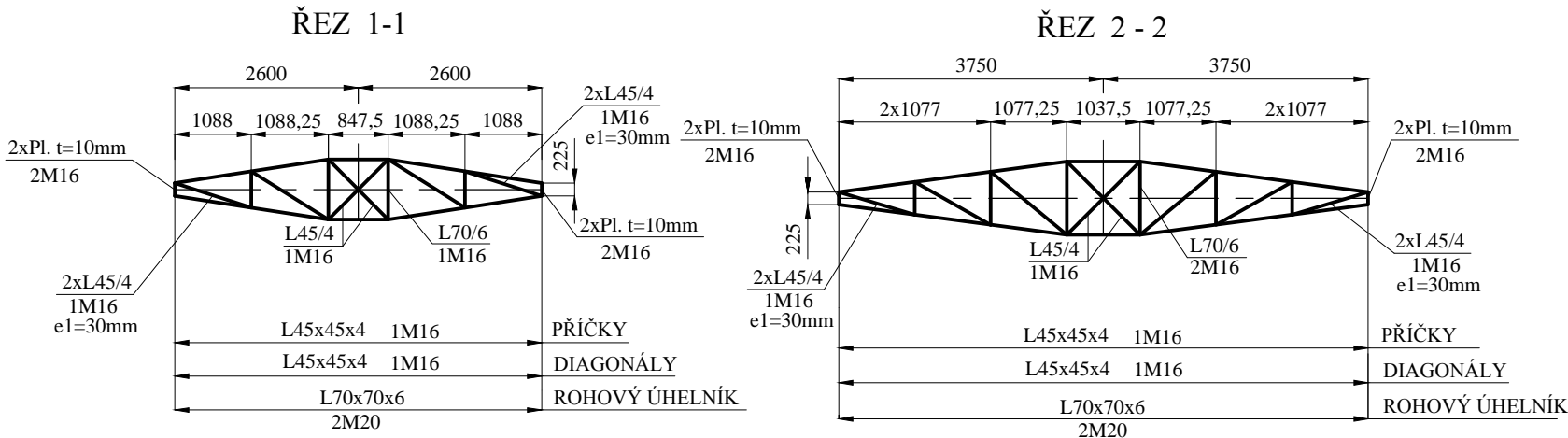
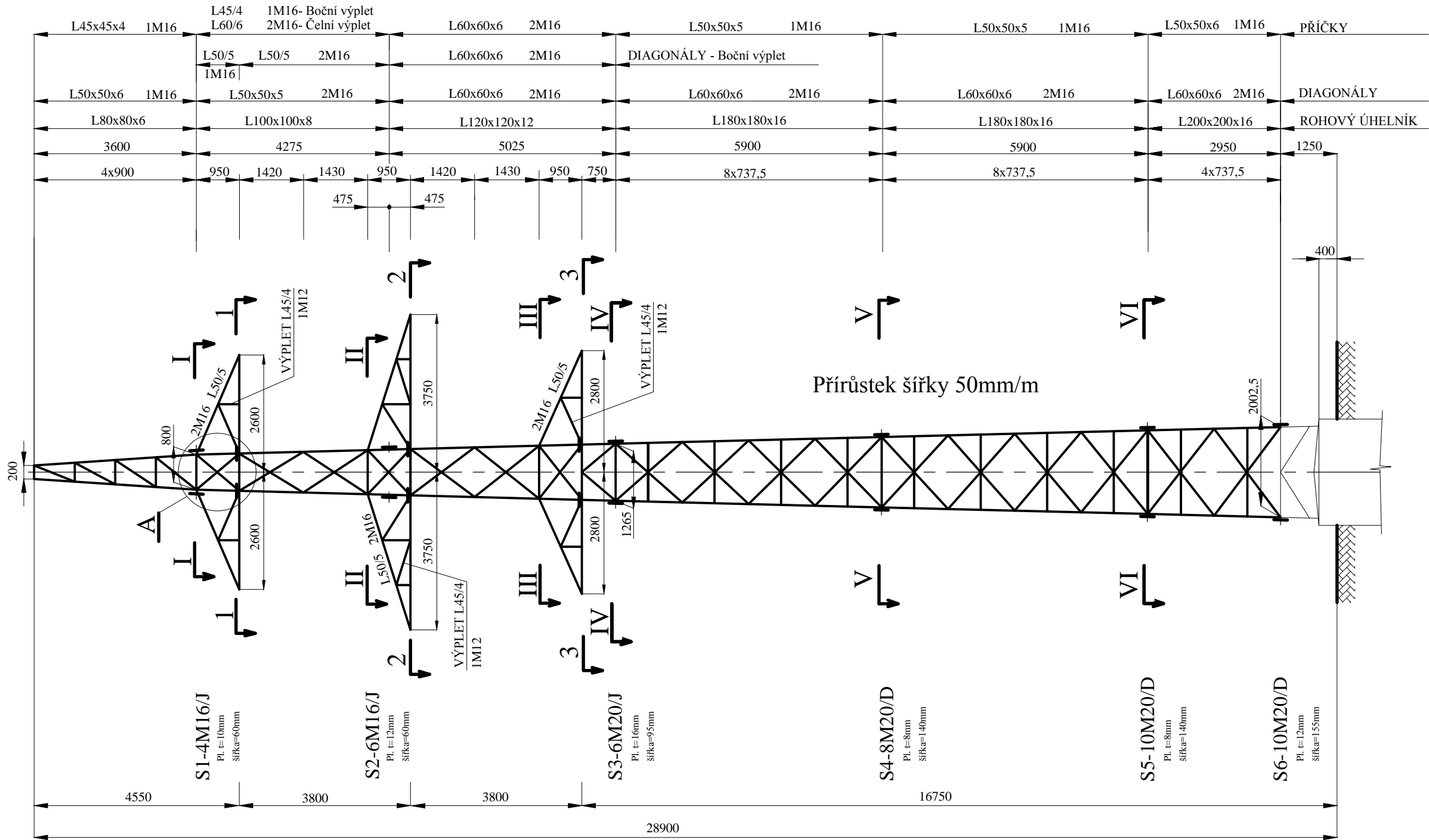
Revize : 12/2012

DETAIL A- připojení konzol na dřík
M 1:50



ŘEZ	a [mm]	DIMENZE							
		RÁM Čelní výplet	ŠROUB	RÁM Boční výplet	ŠROUB	DG	ŠROUB	PŘ	ŠROUB
I - I	800	L60x60x6	2M16	L45x45x4	1M16				
II - II	990	L60x60x6	2M16	L45x45x4	1M16				
III - III	1180	L60x60x6	2M16	L60x60x6	2M16				
IV - IV	1265	L50x50x5	1M16	L50x50x5	1M16	L50x50x5	1M12	L50x50x5	1M12
V - V	1560	L50x50x5	1M16	L50x50x5	1M16	L50x50x5	1M12	L50x50x5	1M12

EGEM		EGEM s.r.o. Starochodovská 41/68, 149 00 Praha 4		tel. : +420 267 199 223	Starý výkres: 3EI 09070
MĚŘÍTKO 1:100	VEDOUCÍ ZAKÁZKY:	Ing. Čeněk Laub		STUPEŇ:	DATUM: 02/2010
	KONTROLOVAL:	Ing. Čeněk Laub		POČET A4:	LIST:
	VYPRACOVAL:	Martin Soušek		ČÍSLO ZAKÁZKY:	
PS: Vedení 2 x 100kV S0: NÁZEV:				POŘ. ČÍSLO:	
Kotevní stožár typu V13+0 Jeden držák zemního lana				ARCHIV AIP:	3EI 09204



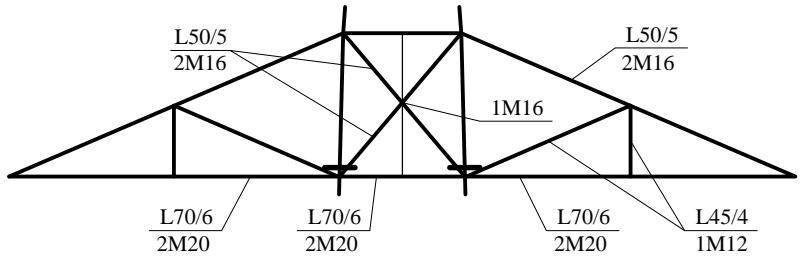
Poznámka : 1) Šířka konzol 225mm v Řezu 1-1 až 3-3 je rozměr v ose úchyty a vnitřních hran spodních pasů konzol.
2) U stykových přílohek dříků stožáru je uvedena minimální tloušťka a šířka.

MATERIÁL : OCEL S 355J2 dodávat s Inspekčním certifikátem 3.1 dle ČSN EN 10 204
ŠROUBY 8.8
DRÁT SVAŘOVACÍ EN 440 dodávat se Zkušební zprávou 2.2. dle ČSN EN 10 204
Typ : ESAB OK Aristorod 12.50 ISO 14341-A \square 440 \square G3Si1
OCHRANNÝ PLYN: ISO 14175 (EN 439) Plyn M21

- 1) Zajištění jakosti svařování: ČSN EN ISO 3834-2
- 2) Metody svařování ČSN EN ISO 4063: 135
- 3) Příprava svarových ploch: ČSN EN ISO 9692-1
- 4) Svary provedeny dle WPS (ČSN EN ISO 15609-1) kvalifikovaných dle WPQR (ČSN EN ISO 15614-1)
- 5) Stupeň jakosti svaru: ČSN EN ISO 5817-D
- 6) Metody NDT a DT: metoda VT dle ČSN EN 970
- 7) Kvalifikace svářeče ČSN EN 287-1 na tupé i koutové svary

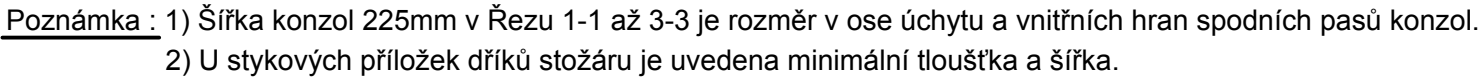
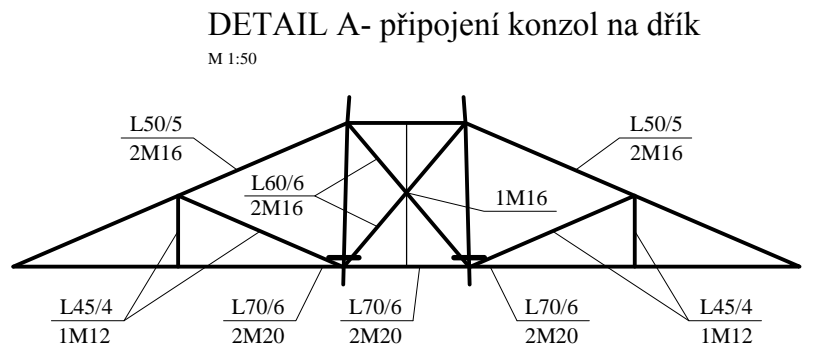
Revize : 12/2012

DETAIL A- připojení konzol na dřík
M 1:50



ŘEZ	a [mm]	DIMENZE							
		RÁM Čelní výplet	ŠROUB	RÁM Boční výplet	ŠROUB	DG	ŠROUB	PŘ	ŠROUB
I - I	800	L60x60x6	2M16	L45x45x4	1M16				
II - II	990	L60x60x6	2M16	L45x45x4	1M16				
III - III	1180	L60x60x6	2M16	L60x60x6	2M16				
IV - IV	1265	L50x50x5	1M16	L50x50x5	1M16	L50x50x5	1M12	L50x50x5	1M12
V - V	1560	L50x50x5	1M16	L50x50x5	1M16	L50x50x5	1M12	L50x50x5	1M12
VI - VI	1855	L50x50x6	1M16	L50x50x6	1M16	L50x50x5	1M12	L50x50x5	1M12

EGEM		EGEM s.r.o. Starochodovská 41/68, 149 00 Praha 4		tel. : +420 267 199 223	Starý výkres:
MĚŘÍTKO 1:100	VEDOUCÍ ZAKÁZKY:	Ing. Čeněk Laub		STUPEŇ:	DATUM: 02/2010
	KONTROLOVAL:	Ing. Čeněk Laub		POČET A4:	LIST:
	VYPRACOVAL:	Martin Soušek		ČÍSLO ZAKÁZKY:	
PS: Vedení 2 x 100kV S0: NÁZEV:				POŘ. ČÍSLO:	
Kotevní stožár typu V13+3 Jeden držák zemního lana				ARCHIV AIP:	
				3EI 09140	




DRÁT SVAŘOVACÍ EN 440 dodávat se Zkušební zprávou 2.2. dle ČSN EN 10 204
Typ : ESAB OK Aristorod 12.50 ISO 14341-A ☒ 440 ☐ G3Si1

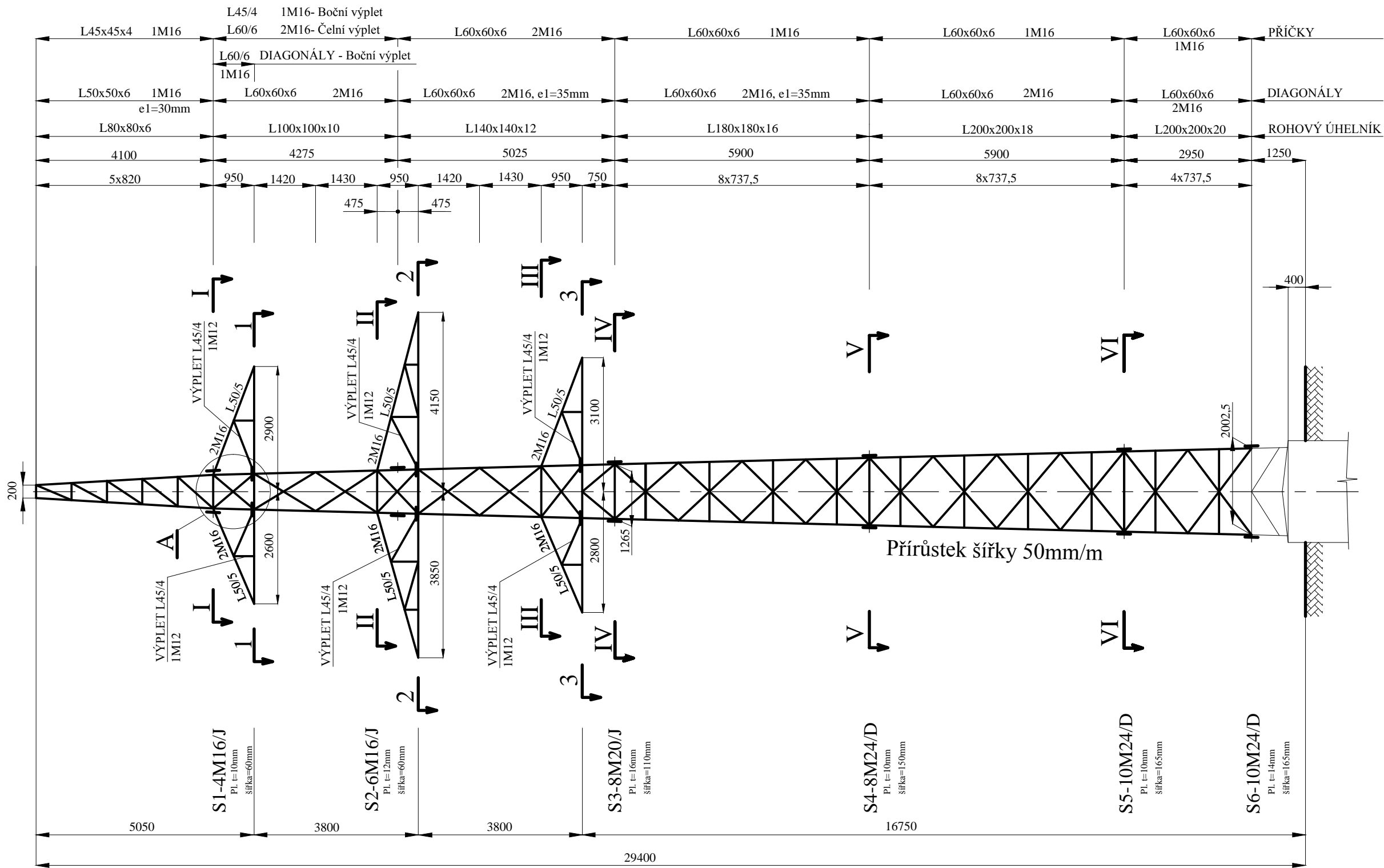
- 1) Zajištění jakosti svařování: ČSN EN ISO 3834-2
- 2) Metody svařování ČSN EN ISO 4063: 135
- 3) Příprava svarových ploch: ČSN EN ISO 9692-1
- 4) Svary provedeny dle WPS (ČSN EN ISO 15609-1) kvalifikovaných dle WPQR (ČSN EN ISO 15614-1)
- 5) Stupeň jakosti svaru: ČSN EN ISO 5817-D
- 6) Metody NDT a DT: metoda VT dle ČSN EN 970
- 7) Kvalifikace svářeče ČSN EN 287-1 na tupé i koutové svary

Revize :

Revize : 12/2012

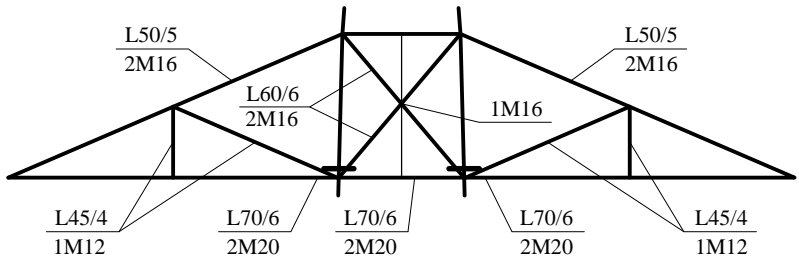
ŘEZ	a [mm]	DIMENZE							
		ŘÁM Čelní výplet	ŠROUB	ŘÁM Boční výplet	ŠROUB	DG	ŠROUB	PŘ	ŠROUB
I - I	800	L60x60x6	2M16	L45x45x4	1M16				
II - II	990	L60x60x6	2M16	L45x45x4	1M16				
III - III	1180	L60x60x6	2M16	L60x60x6	2M16				
IV - IV	1265	L60x60x6	1M16	L60x60x6	1M16	L50x50x5	1M12	L50x50x5	1M12
V - V	1560	L60x60x6	1M16	L60x60x6	1M16	L50x50x5	1M12	L50x50x5	1M12

		EGEM s.r.o. Starochodovská 41/68, 149 00 Praha 4		tel. : +20 267 199 223		Starý výkres:		
MĚŘÍTKO 1:100	VEDOUCÍ ZAKÁZKY:				STUPEŇ:		DATUM: 3/2010	
	KONTROLOVAL:		Ing. Čeněk Laub		POČET A4:		LIST:	
	VYPRACOVAL:		Rieb		ČÍSLO ZAKÁZKY:			
PS: Vedení 2 x 110kV SO:					POŘ. ČÍSLO:			
NÁZEV: Kotevní stožár typu V15+0 Jeden držák zemního lana					ARCHIV AIP:			
					3EI 09131			

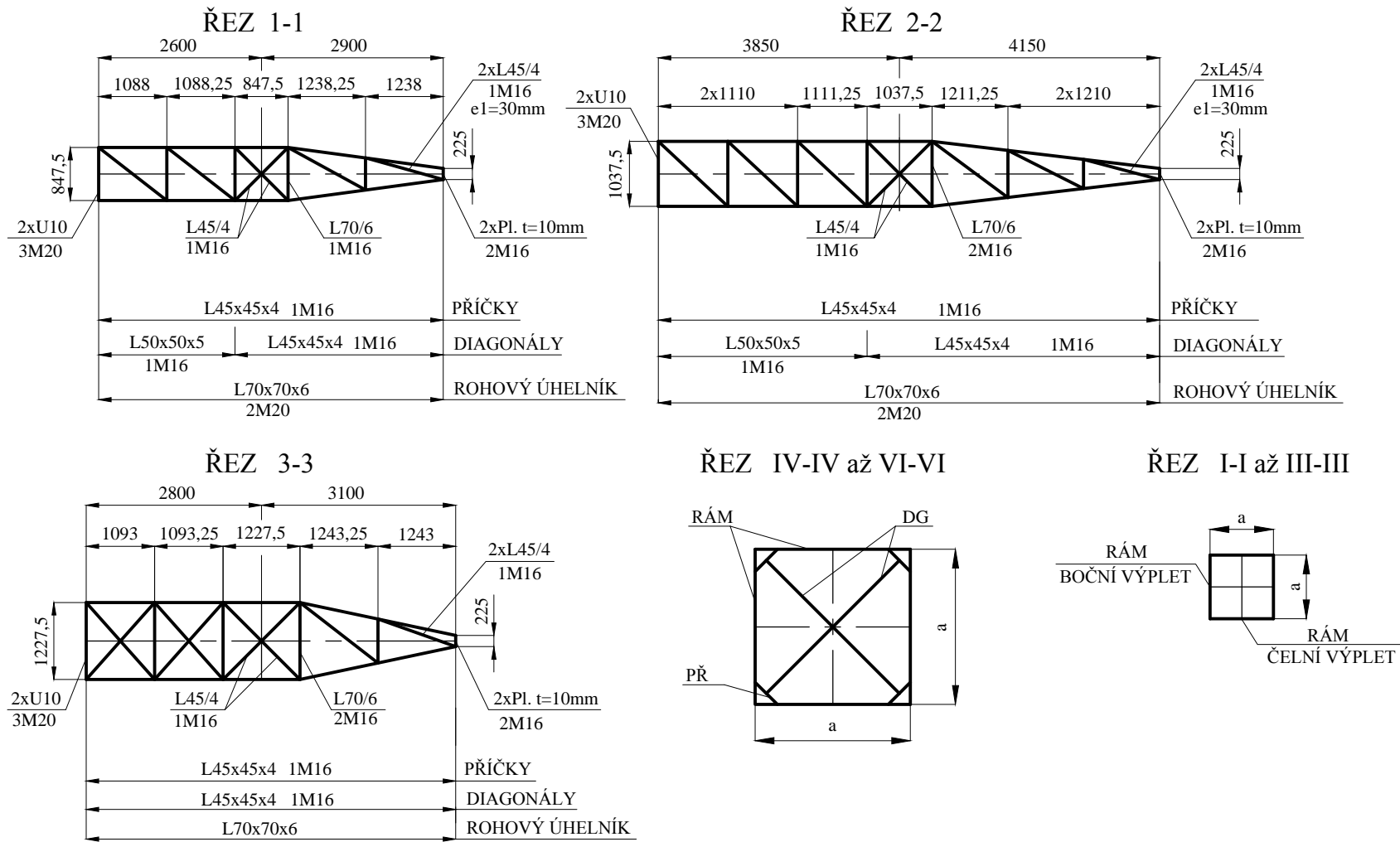


DETAIL A- připojení konzol na dřík

M 1:50



ŘEZ	a [mm]	DIMENZE							
		RÁM Čelní výplet	ŠROUB	RÁM Boční výplet	ŠROUB	DG	ŠROUB	PŘ	ŠROUB
I - I	800	L60x60x6	2M16	L45x45x4	1M16				
II - II	990	L60x60x6	2M16	L45x45x4	1M16				
III - III	1180	L60x60x6	2M16	L60x60x6	2M16				
IV - IV	1265	L60x60x6	1M16	L60x60x6	1M16	L50x50x5	1M12	L50x50x5	1M12
V - V	1560	L60x60x6	1M16	L60x60x6	1M16	L50x50x5	1M12	L50x50x5	1M12
VI - VI	1855	L60x60x6	1M16	L60x60x6	1M16	L50x50x5	1M12	L50x50x5	1M12




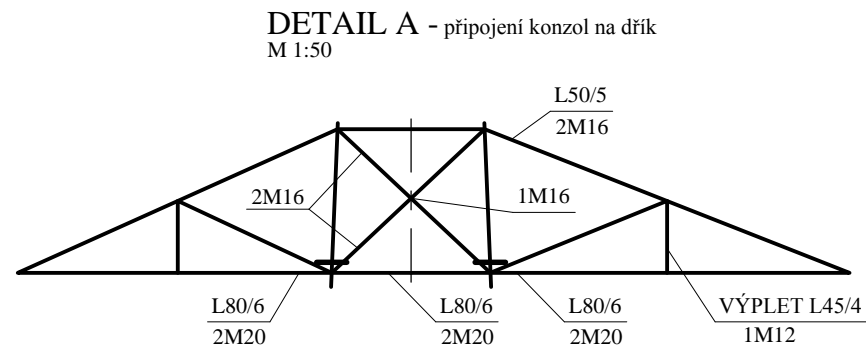
- Poznámka :** 1) Šířka konzol 225mm v Řezu 1-1 až 3-3 je rozměr v ose úchytu a vnitřních hran spodních pasů konzol.
2) U stykových přílozek dříků stožáru je uvedena minimální tloušťka a šířka.

MATERIÁL : OCEL S 355J2 dodávat s Inspekčním certifikátem 3.1 dle ČSN EN 10 204
ŠROUBY 8.8
DRÁT SVAŘOVACÍ EN 440 dodávat se Zkušební zprávou 2.2. dle ČSN EN 10 204
Typ : ESAB OK Aristorod 12.50 ISO 14341-A E 440 G3Si1
OCHRANNÝ PLYN: ISO 14175 (EN 439) Plyn M21

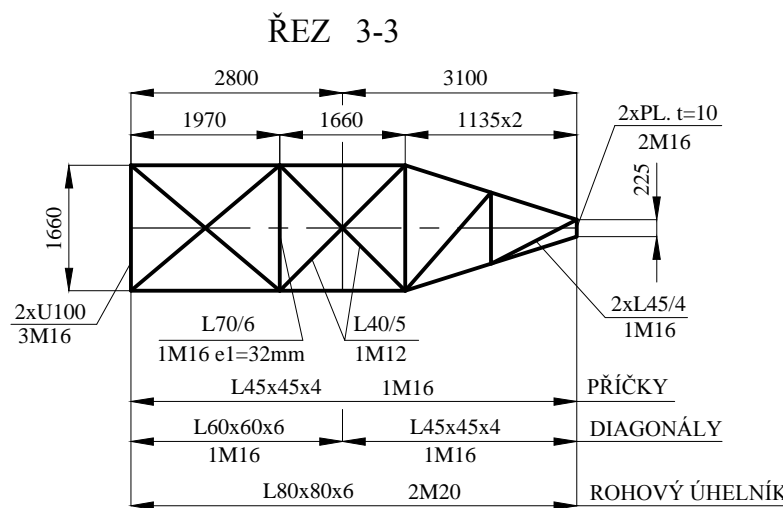
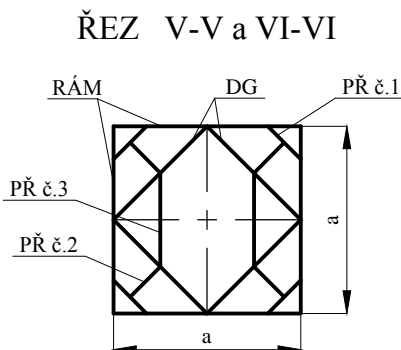
- 1) Zajištění jakosti svařování: ČSN EN ISO 3834-2
2) Metody svařování ČSN EN ISO 4063: 135
3) Příprava svarových ploch: ČSN EN ISO 9692-1
4) Svary provedeny dle WPS (ČSN EN ISO 15609-1) kvalifikovaných dle WPQR (ČSN EN ISO 15614-1)
5) Stupeň jakosti svaru: ČSN EN ISO 5817-D
6) Metody NDT a DT: metoda VT dle ČSN EN 970
7) Kvalifikace svářeče ČSN EN 287-1 na tupé i koutové svary

Revize : 12.2012

		EGEM s.r.o. Starochodovská 41/68, 149 00 Praha 4		tel. : +420 267 199 223	Starý výkres:
MĚŘÍTKO 1:100	VEDOUČÍ ZAKÁZKY:			STUPEŇ:	DATUM: 3/2010
	KONTROLOVAL:		Ing. Čeněk Laub	POČET A4:	LIST:
	VYPRACOVAL:		Rieb	ČÍSLO ZAKÁZKY:	
PS: Vedení 2 x 110kV SO: NÁZEV:				POŘ. ČÍSLO:	
Kotevní stožár typu V15+3 Jeden držák zemního lana				ARCHIV AIP:	
				3EI 09132	




ŘEZ	a [mm]	DIMENZE											
		ŘÁM Čelní výplet	ŠROUB	ŘÁM Boční výplet	ŠROUB	DG	ŠROUB	PŘ č.1	ŠROUB	PŘ č.2	ŠROUB	PŘ č.3	ŠROUB
I - I	976	L60x60x6	1M16	L45x45x4	1M16								
II - II	1280	L60x60x6	1M16	L45x45x4	1M16								
III - III	1584	L60x60x6	1M16	L60x60x6	1M16								
IV - IV	1720	L60x60x6	1M16	L60x60x6	1M16	L35x35x4	1M12	L35x35x4	1M12				
V - V	2192	L60x60x6	1M16	L60x60x6	1M16	L45x45x4	1M12	L45x45x4	1M12	L45x45x4	1M12	L45x45x4	1M12
VI - VI	2664	L60x60x6	1M16	L60x60x6	1M16	L45x45x4	1M12	L45x45x4	1M12	L45x45x4	1M12	L45x45x4	1M12

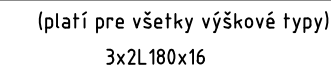
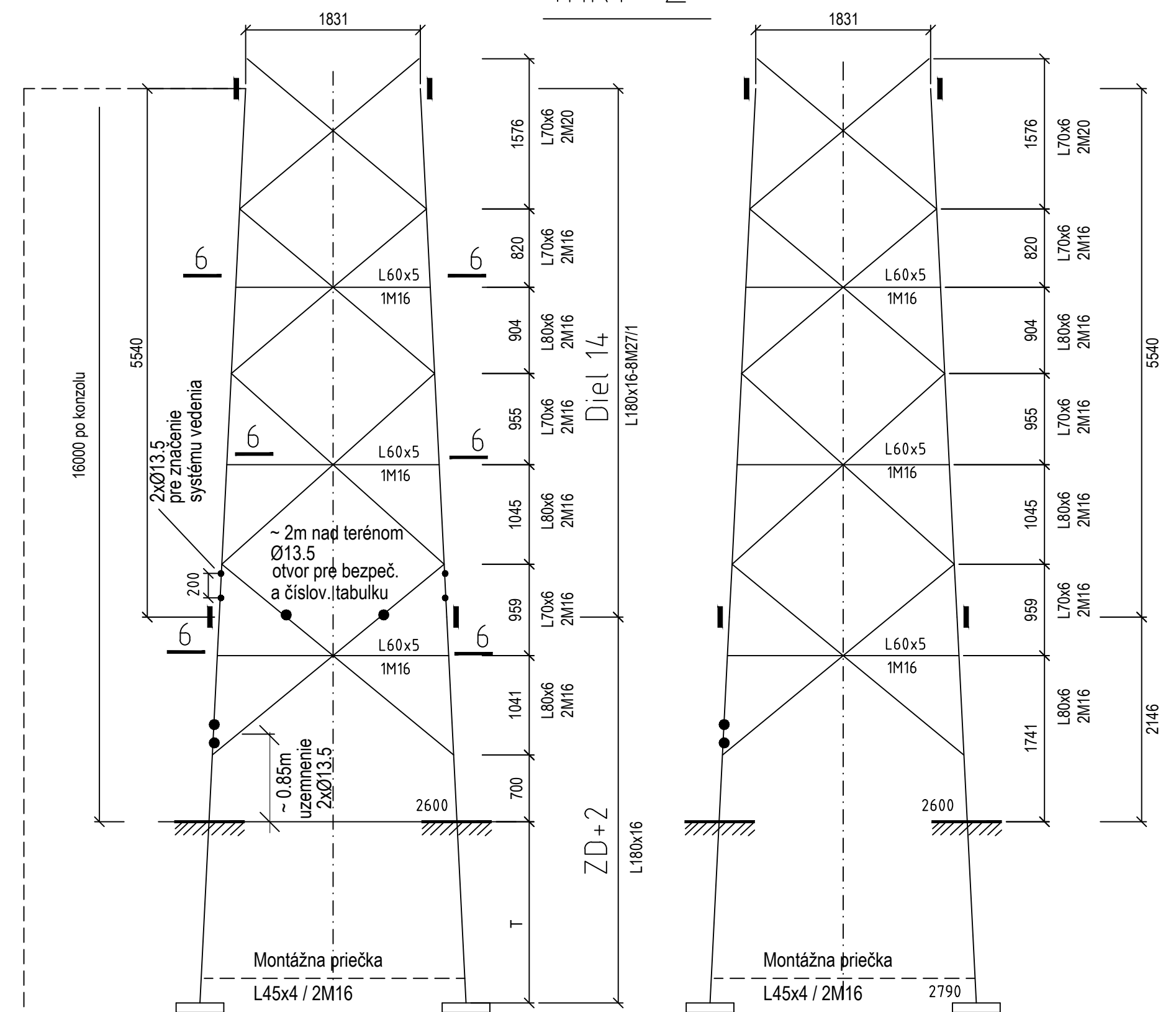
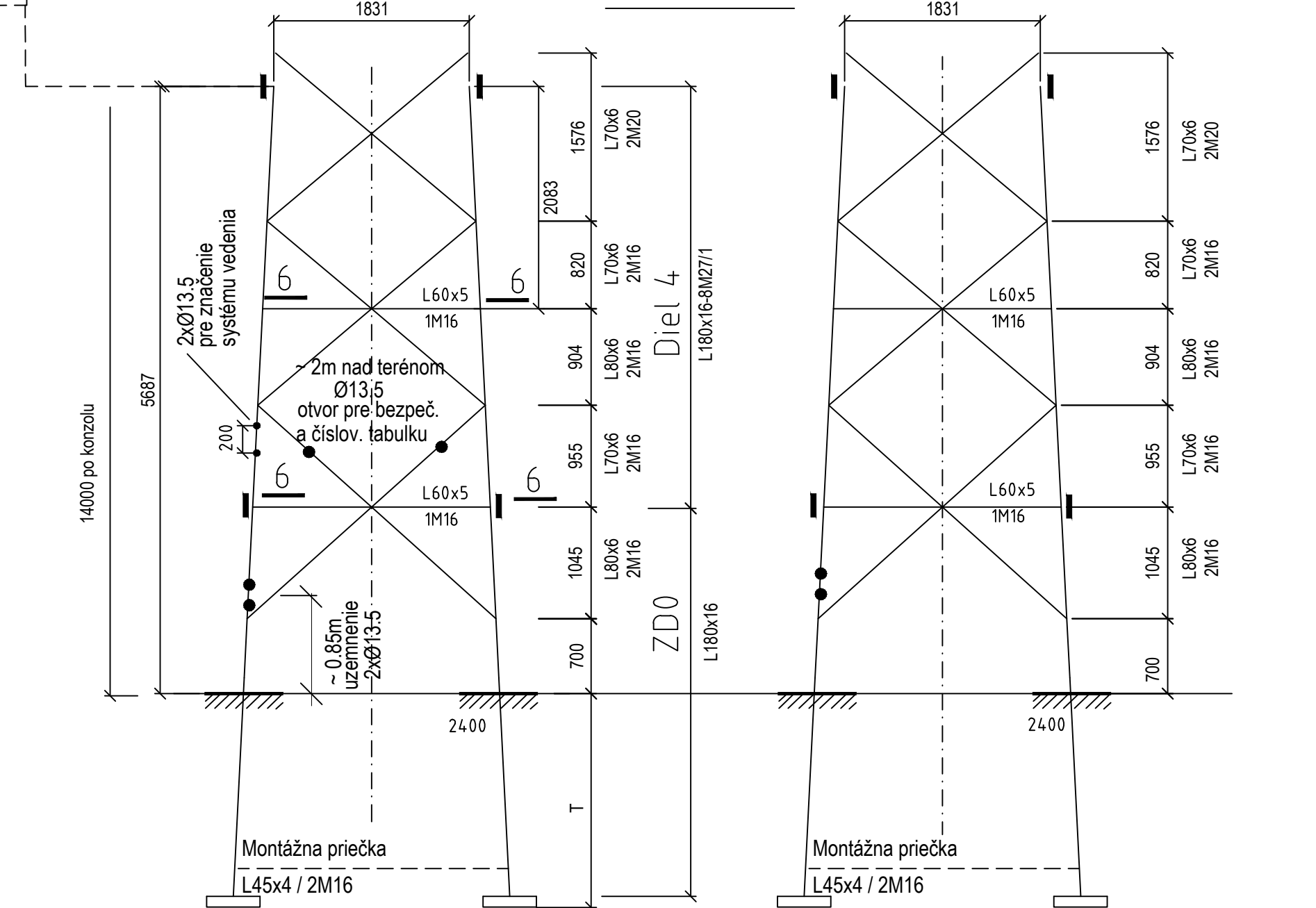


- 1) Zajištění jakosti svařování: ČSN EN ISO 3834-2
- 2) Metody svařování ČSN EN ISO 4063: 135
- 3) Příprava svarových ploch: ČSN EN ISO 9692-1
- 4) Svary provedeny dle WPS (ČSN EN ISO 15609-1) kvalifikovaných dle WPQR (ČSN EN ISO 15614-1)
- 5) Stupeň jakosti svaru: ČSN EN ISO 5817-D
- 6) Metody NDT a DT: metoda VT dle ČSN EN 970
- 7) Kvalifikace svářeče ČSN EN 287-1 na tupé i koutové svary

Revize : 5/2013

		EGEM s.r.o. Starochodovská 41/68, 149 00 Praha 4		tel. : +420 267 199 223		Starý výkres:	
MĚŘÍTKO	VEDOUCÍ ZAKÁZKY:			STUPEŇ:		DATUM: 12/2009	
1:100	KONTROLOVAL:	Ing. Čeněk Laub		POČET A4:		LIST:	
	VYPRACOVAL:	Martin Soušek		ČÍSLO ZAKÁZKY:			
PS: Vedení 2 x 110kV SO:				POŘ. ČÍSLO:			
NÁZEV:				ARCHIV AIP:			
Kotevní stožár typu V30+3 Jeden držák zemního lana				3EI 09278			

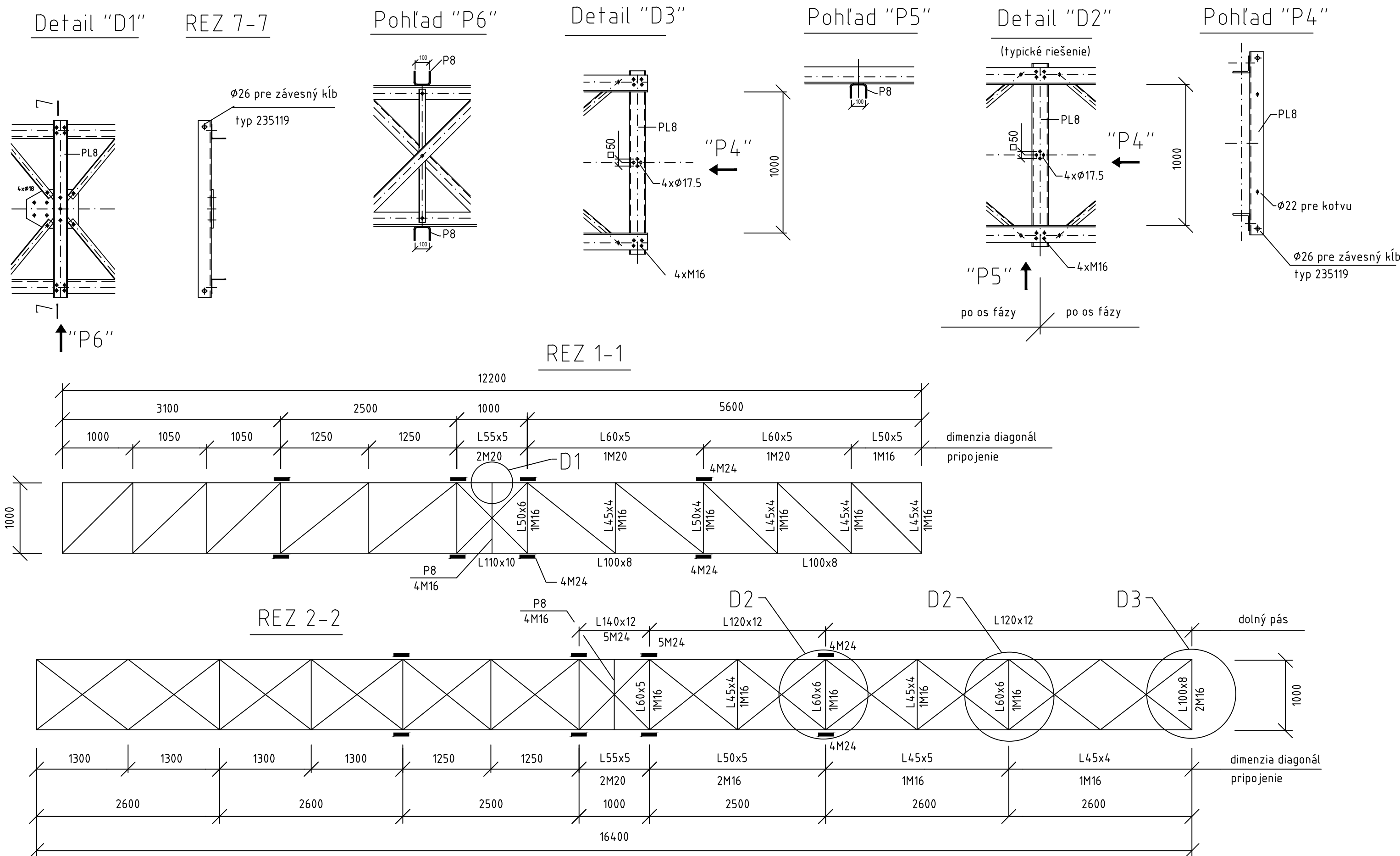
| HK1-4

 1_{HK1+2}  $1_{HK1} + 0$ 

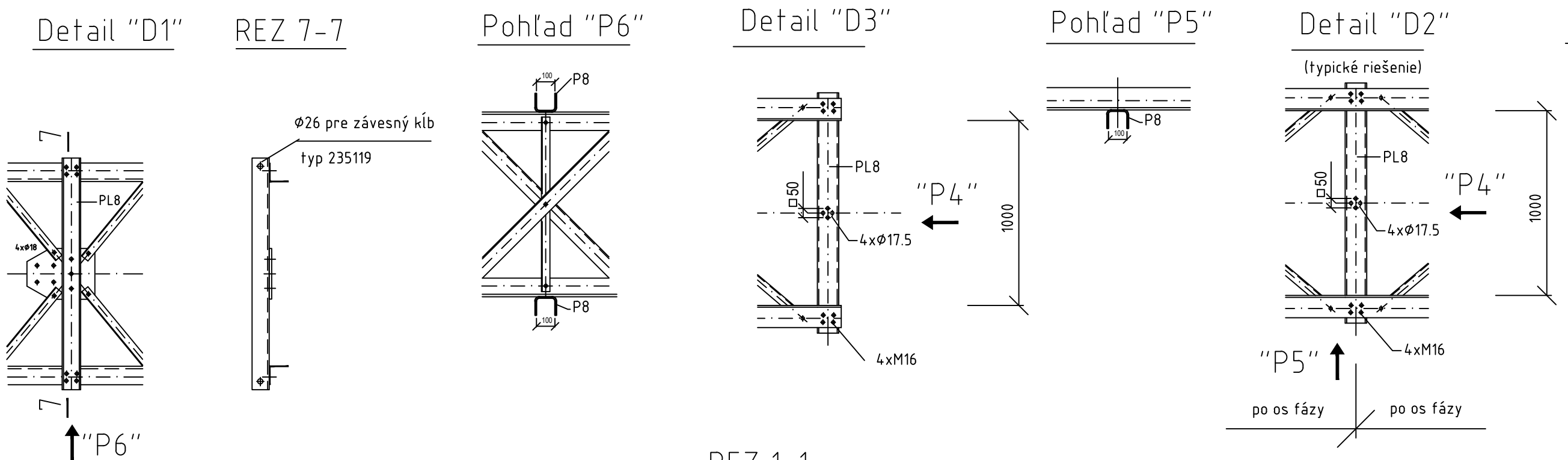
1.Konstrukcia : Trieda podľa projektovej špecifikácie
 Výroba a tolerancie STN EN 1090-2+A1
 Statický výpočet

- 2.Kvalita : Uholníky a plechy mat. S355J2
Skrutky kvality 8.8
Matice kvality 8
Skrutky norma DIN 7990
Matice norma STN EN ISO 4034
Podložka tenká STN EN ISO 7091
Podložka pružná DIN 127
Podložka hrubá DIN 7989
- 3.Povrchová úprava : Celú konštrukciu pozinkovať v tavenine
Spojovací materiál pozinkovať v tavenine
- 4.Montáž : Konštrukciu zmontovať šrokováním
- 5.Tabuľky : Výstražná a číslova tabuľka 0135 do všetkých 4 stien asi 1.8-2.5m nad
terénom. Tabuľka sietu dŕžť ovis 0135 na dolnom páske konzol
Tabuľka označenia systému vedenia ovis 0135/200mm vŕtať do prírub rohových
uholníkov v stene kolmo na vedenie asi 2m nad terénom a pod každou konzolou.
- 6.Uzemnenie : Pre uzemnenie vŕtať 2xØ13,5 – 50mm v prvej prírubе rohoholníka asi 0.7m nad
terénom.
- 7.Srupáčky : Montovať na dvoch protiahlych uholníkoch do úrovne cca 2,5m
nad terénom s roztečou 300x400mm.
- 8.Ostatné : Hĺbku základových dielov pod terénom "T" je potrebné zistiť! zo
súpisu základov konkrétného projektu vedenia
Presná poloha stykov jednotlivých dielcov vplyva z riešenia výrobnéj
dokumentácie a môže sa od naznačeného miesta líšiť.

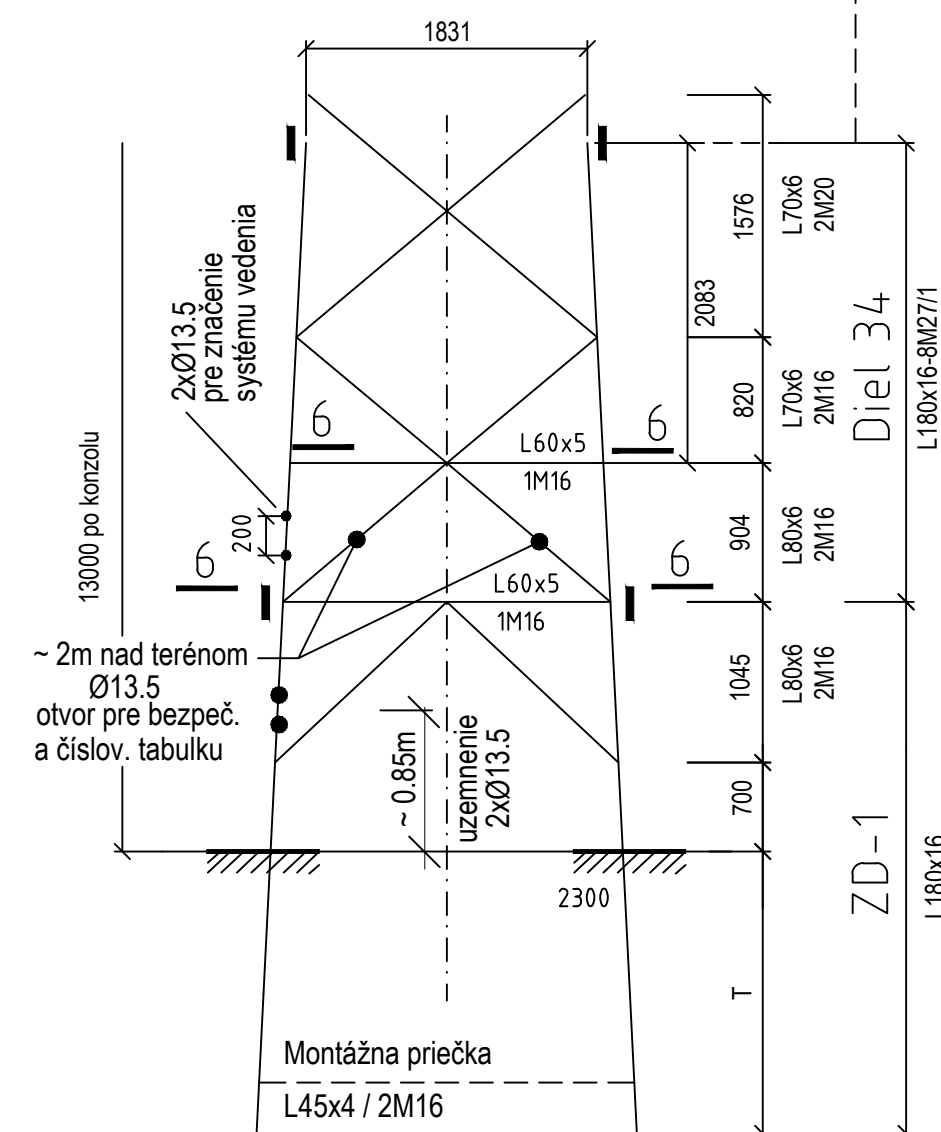
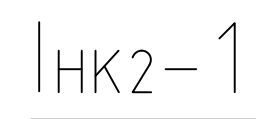
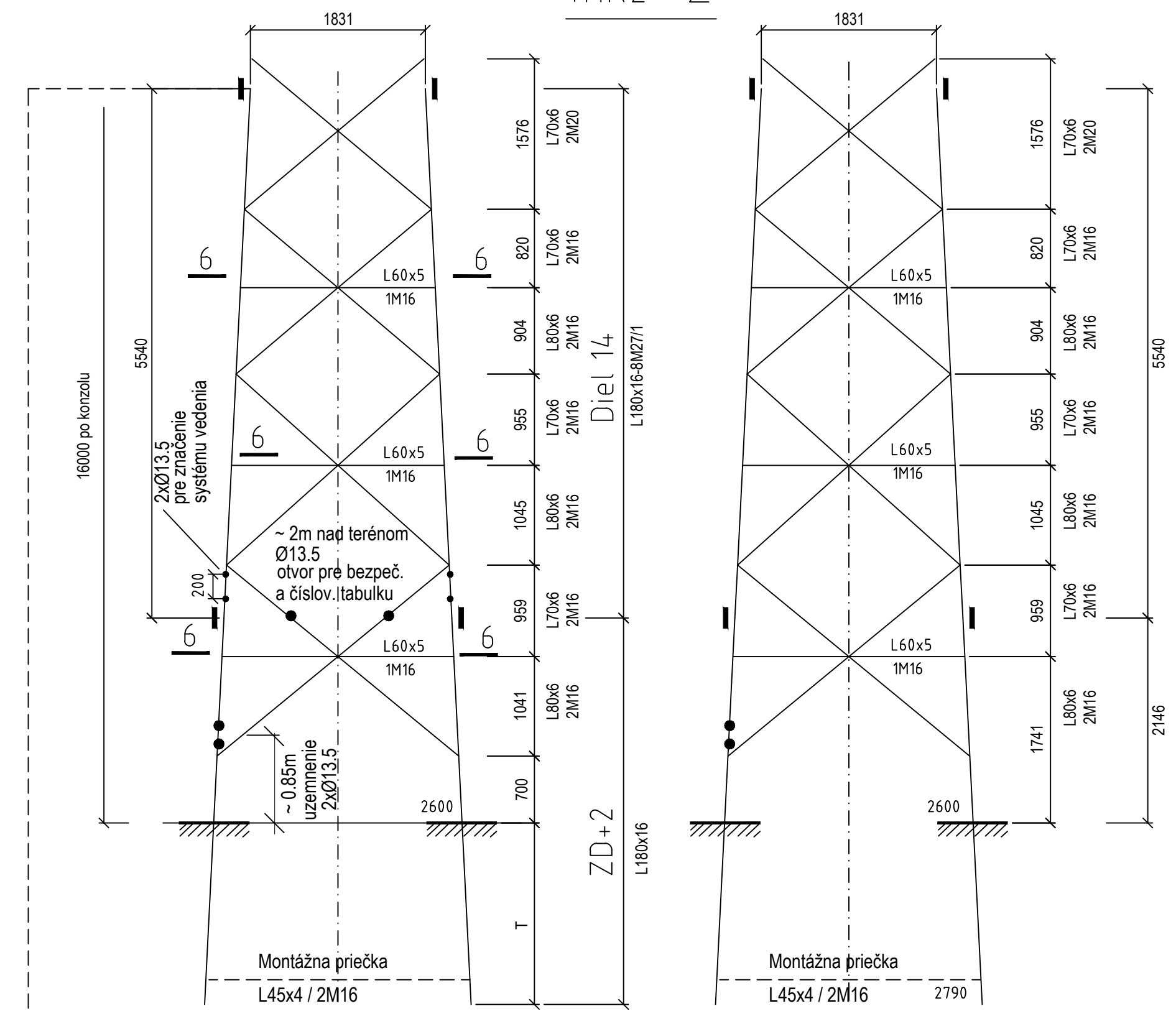
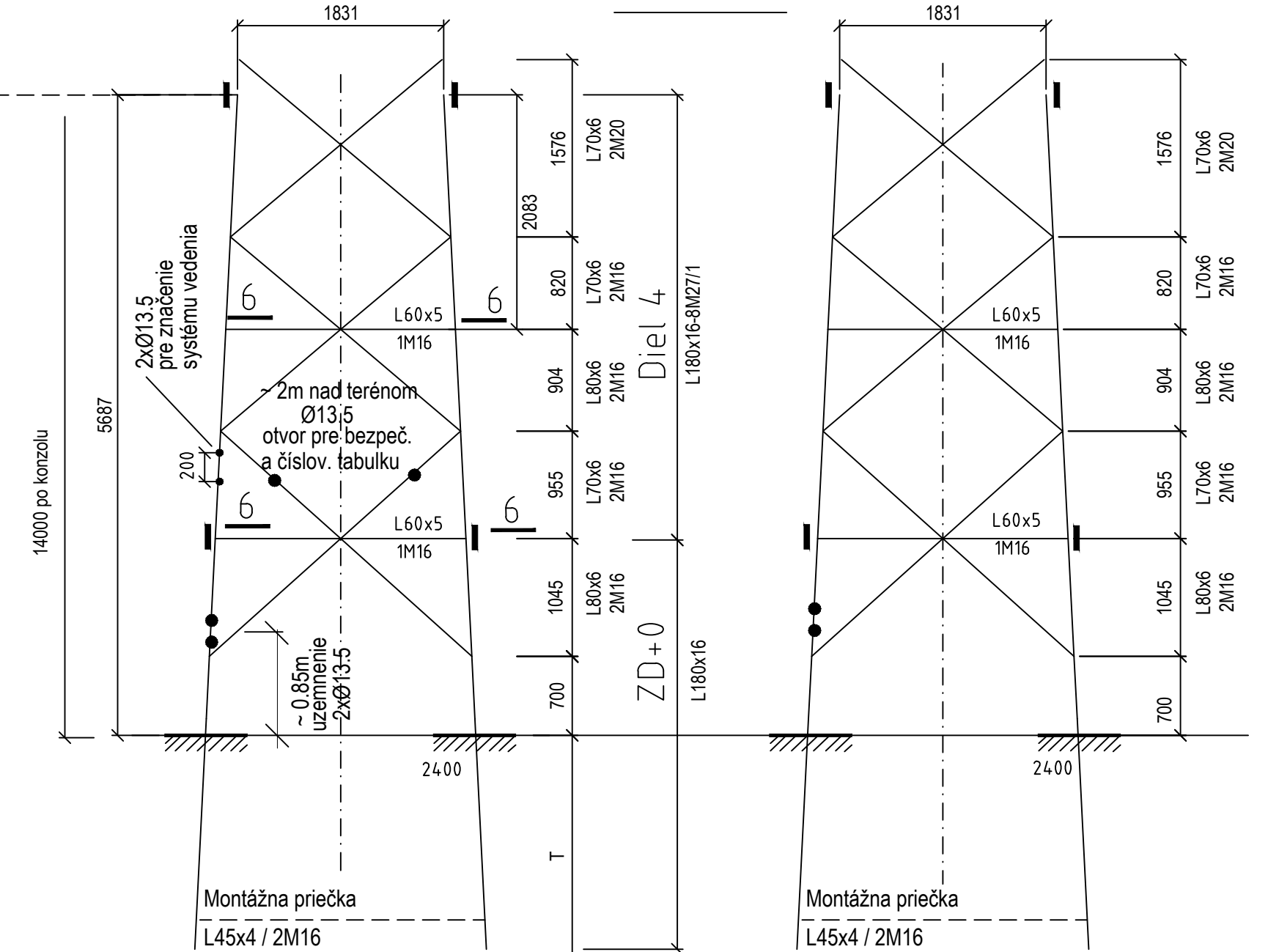
Zmena c b a		Dátum		Výzvala	 EDWIN PRÁVNÍK ELEKTROTECHNICKÝHOB Bratislava e-mail: edwin@edwin.sk
Zodpovedný projektant Ing. KERESTĚŠ		Vyracoval Ing. GRAMBLÍČKA		Schválili Ing. PIŠ	
Vedenie 2x110 kV		STOŽIAR TYPU IHK1 -4, +0, +2			
KONŠTRUKČNÝ VÝKRES					Mierka 1:50 Formát A1 Dátum 05.2013 Ubel PRS
Ziadna časť tejto dokumentácie nesmie byť reprodukována alebo použitá bez písomného povolenia					Archivné číslo ED 13-1-2760



1HK2-4



REZ 2-2


$$|_{HK2+2}$$
 $1_{HK2} + 0$ 

1.Konstrukcia :	Trieda	podľa projektovej špecifikácie
	Výroba a tolerancia	STN EN 1090-2: A1
	Statický výpočet	
2.Kvalita :	Uholníky a plechy mat.	S355 J2
	Stručky kvality	8
	Matice kvality	8
	Skruty norma	DIN 7990
	Matice norma	STN EN ISO 4034
	Podložka tenká	DIN EN ISO 7091
	Podložka pružná	DIN 127
	Podložka hrubá	DIN 7989
3.Povrchová úprava :	Čelú konštrukciu pozinkovať v tavenine	
	Spojovací materiál pozinkovať v tavenine	
4.Montáž :	Konštrukciu zmontovať	Stokáváním
5.Tabuľky :	Výkresná a číselná tabuľka Ø135 do všetkých 4 stien asi 1.8-2.5mm nad	
	Tabuľka stien a otvorov Ø125 na dolnom píse kontrol	
	Tabuľka označenia systému vedenia otvor Ø135/200mm vrtal do prírub rohovníkov	
	uholníkov v stene kolmo na vedenie asi 2mm nad terénom a pod každou konzolou.	
6.Uzemnenie	Pre uzemnenie vrtal Ø2xØ135 - 50mm v pravej prírube rohovníka asi 0.7m nad	
	terénom	
7.Stupáčky	Montovať na dvoch protiahlych uholníkoch do hrúbky cca 2.5mm	
	nad terénom s rozetou 300-400mm.	
8.Ostatné :	Hĺbkou základových dielcov pod terénom "1" je potrebné zistiť zo	
	súpisu základov konkrétny projektový vedenie	
	Prílohu pohoda stykov jednotlivých dielcov vyplýva z riešenia výrobnéj	
	dokumentácie a môže sa od naznačeného miesta líšiť.	

Zmena c b a			Datum		Výponal		 EDWIN PRÁVNICKÝ INŽENIERSTVO VEŠKÉ Bratislava e-mail: edwin@edwin.sk
	doplnenie výšky IHK2 -1			03.2019	Ing. Gramblička		
	Zodpovedný projektant		Vypracoval	Schválil			
	Ing. KERESTĚŠ	Ing. GRAMBLIČKA		Ing. PIS			
Vedenie 2x110 kV <div style="text-align: center;"> STOŽIAR TYPU IHK2 -4, -1, +0, +2 </div> <div style="text-align: center; margin-top: 20px;"> KONŠTRUKČNÝ VÝKRES </div>							
Zásada časti tejto dokumentácie nesmie byť reprodukována alebo použitá bez písomného povolenia							
							Archivné číslo ED 13-1-2761a